

*Un mundo de soluciones en refrigeración*



*Ingeniería*



*Servicio  
técnico*



*Línea  
Mycom*



*Paquetes  
Tornillo*



*Componentes*



# CONTENIDO

- 01** Misión
- 02** Visión y Nuestros Valores
- 04** Servicios de Asistencia Técnica
- 06** Area de Ingeniería
- 08** Automatización y Control
- 11** Compresor Reciprocante Serie M
- 15** Compresor Reciprocante Serie W
- 18** Compresor Reciprocante Serie L



- 21** Compresor Reciprocante Serie K
- 23** Compresor Reciprocante Serie HK
- 25** Compresores Tornillo
- 32** Paquete Compresor Tornillo
- 36** Aceite Mykoil
- 38** Bomba de Aceite , Serie MP
- 40** Panel de Control , Mypro Touch
- 42** Thermo Shutter, Cortina de Aire
- CP** Sucursales Mayekawa

# CONTENIDO



## MAYEKAWA

Con origen japonés, Mayekawa MFG. CO LTD, deposita su confianza en México en el año de 1964, fabricando en una de las plantas mas avanzadas las lineas de compresores tipo pistón, tipo tornillo y bombas de aceite; Mayekawa de México con mas de 50 años de experiencia al día de hoy es la empresa más importante del país en refrigeración industrial e ingeniería.

Brindamos soluciones de alta tecnología en el desarrollo de sistemas industriales de enfriamiento, incluyendo la fabricación, exportación y comercialización de equipos de alta calidad.

Nos caracteriza el liderazgo y brindar soluciones efectivas a nuestros clientes, siempre a la vanguardia y preocupados por el medio ambiente.

### Misión

Somos una empresa de clase mundial que a través de nuestros centros de negocio, brindamos soluciones de alta tecnología en el desarrollo de sistemas industriales de enfriamiento, incluyendo la fabricación, exportación y comercialización de equipos de refrigeración de alta calidad para la industria de producción de alimentos, bebidas o productos químicos entre otros.

Brindamos altos estándares de calidad, excelencia en el servicio postventa y un gran compromiso con la solución de necesidades de clientes, distribuidores y contratistas, con quienes compartimos un alto sentido de protección a la ecología y el bienestar de la comunidad.





## Visión

Brindar una solución óptima, rentable y de alta calidad para las necesidades de nuestros clientes, integrando nuestros productos y servicios a sus procesos productivos. Para lograrlo nuestra visión tiene sus fundamentos en la filosofía empresarial de las 5 S's, implementada en todas nuestras acciones por los empleados, contratistas, estudiantes, proveedores de productos y servicios, de nuestra empresa.

**Seiri - Organizar**

セイリ

**Seiton - Ordenar**

セイトン

**Seiso - Limpiar**

セISOウ

**Seiketsu - Estandarizar**

セイケツ

**Shitsuke - Respetar lo establecido**

シツケ

## Nuestros Valores

El eje de nuestra filosofía.

Vivimos y trabajamos con alto compromiso hacia nuestros valores.

## Tecnología e Innovación

Nuestra tecnología se desarrolla constantemente en beneficio de nuestros clientes en los diversos mercados enfocándonos, en la mejora continua para brindar productos y soluciones que cuidan su economía, facilitando sus operaciones a la vez protegiendo al medio ambiente.

## Confiable y Calidad

Ofrecemos productos y servicios óptimos, que mantienen consistentemente sus estándares de operación en el tiempo y en el volumen de resultados requerido.

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

### **Honestidad e Integridad**

Brindamos a nuestros clientes la honestidad e integridad que nos rige en nuestra vida personal, actuando con claridad y congruencia en el cumplimiento de nuestros compromisos, evitando el choque de intereses por la generación de rentabilidad de negocio.

### **Actitud de Servicio**

Nuestros clientes son el motivo de nuestra existencia como organización, por ello nuestras propuestas y respuestas de servicio son congruentes a sus necesidades en tiempo, servicio, calidad, economía y efectividad.

### **Autodesarrollo y Equipos de Alto Desempeño**

Promovemos el auto desarrollo entre nuestros colaboradores, enfocándonos hacia la solución de problemas con mentalidad empresarial, iniciativa y compromiso institucional, integrando así equipos de alto desempeño, en donde cada colaborador es autodirigido y por lo tanto considerado como una parte vital en el éxito de nuestra organización.

### **Responsabilidad Social**

Atendemos nuestro entorno, desarrollando tecnologías que respetan el medio ambiente, a través de procesos innovadores que generan bajos consumos de energía, componentes reciclables y escasa emisión de contaminantes.

### **Austeridad**

Optimizamos el uso de los recursos de nuestra organización y los de nuestros clientes. Alcanzamos la fluidez de nuestra operación siendo altamente constantes a través de la eliminación de excesos y evitando al máximo los desperdicios, logrando como resultado propuestas de solución con tecnología de vanguardia, alta calidad y bajo costo para nuestros clientes.





# SERVICIOS DE ASISTENCIA TÉCNICA



## ASISTENCIA TÉCNICA

- ✓ Servicio de Overhaul Compresores Mycom
- ✓ Puesta en marcha de equipos para sistemas de refrigeración
- ✓ Verificación de condiciones de operación del sistema
- ✓ Soporte y análisis técnico en fallas del sistema
- ✓ Verificación de condiciones del sistema de refrigeración

## AUTOMATIZACIÓN

- ✓ Cambio de control mecánico (presostato) a control automático ( Mypro Touch - Mypro CPI)
- ✓ Actualización tecnológica de sistema de control



## SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

- ✓ Predictivo
- ✓ Preventivo
- ✓ Correctivo
- ✓ Alineación láser
- ✓ Mantenimiento a motores
- ✓ Análisis de vibración
- ✓ Análisis de aceite
- ✓ Análisis de refrigerante
- ✓ Limpieza del sistema
- ✓ Cambio de amoníaco
- ✓ Termografía
- ✓ Pólizas de mantenimiento



**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

## VENTA DE REFACCIONES MYCOM Y COMPONENTES PERIFERICOS DEL SISTEMA

- ✓ Venta de piezas originales para equipos Mycom
- ✓ Venta de partes de equipos asociados al sistema de refrigeración
- ✓ Condensadores, evaporadores, enfriadores, intercambiadores, tanques, etc
- ✓ Válvulas y accesorios



MYOIL® 40

MYOIL® 60

MYOIL® 80

SAGINOYA

Parker

Danfoss

GUNTEL

BAC

MEI

evapco

ALFA LAVAL

BALDOR

Westinghouse

thermowave  
PHE for process and industry

TB Wood's  
Altra Industrial Motion

HANSEN



## ENTRENAMIENTO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO EN SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

- ✓ Capacitación teórica y práctica en sistemas de refrigeración
- ✓ Capacitación de seguridad con amoníaco

## MEJORAS A SISTEMAS

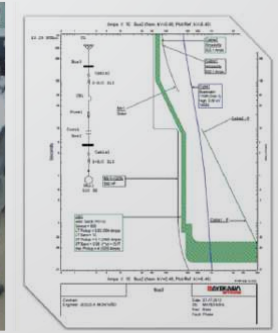
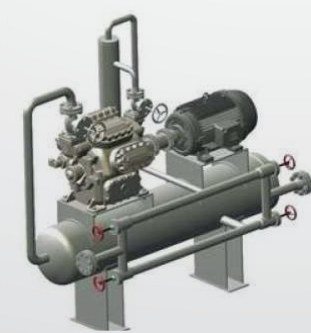
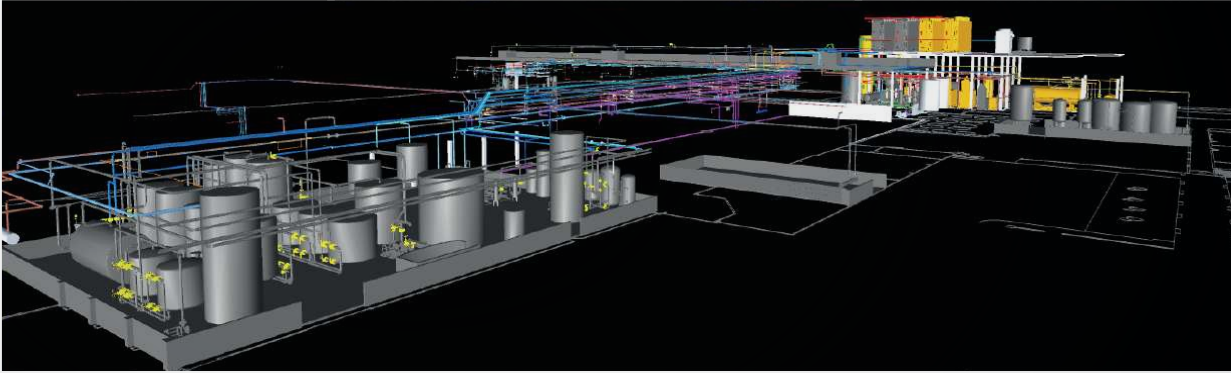
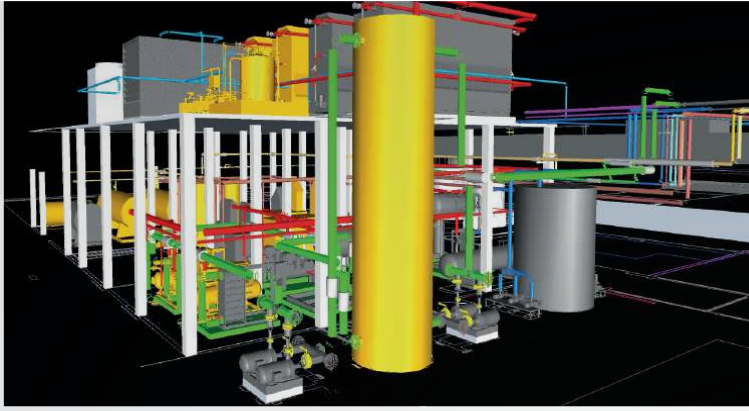
- ✓ Exchange (retoma de equipos Mycom y otras marcas)
- ✓ Implementación de control y seguridad
- ✓ Evaluación a sistemas de refrigeración industrial
- ✓ Cambio de separadores de aceite
- ✓ Cambio de enfriadores de aceite



**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

[www.mayekawa.com.mx](http://www.mayekawa.com.mx)





# Área de Ingeniería

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# Área de Ingeniería

## DISEÑO E INGENIERÍA

Mayekawa de México ha formado su propio departamento de diseño e ingeniería de proyectos donde se elaboran, con equipo y software avanzados, todos los planos y diagramas que se requieren para instalaciones mecánicas, eléctricas y de control apegados a normas internacionales. Cada proyecto y equipo que desarrollamos está debidamente soportado por sus respectivas memorias de cálculo e ingeniería de fabricación.

## ÁREAS DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

- Ingeniería Mecánica
- Ingeniería Eléctrica
- Automatización
- Construcción
- Puesta en Marcha
- Capacitación
- Nuevas Plantas
- Ahorro de energía
- Seguridad
- Optimización de sistemas
- Tecnología para proceso de alimentos, bebidas y sistemas de recuperación de gases.

## ALIANZAS CON OTRAS EMPRESAS

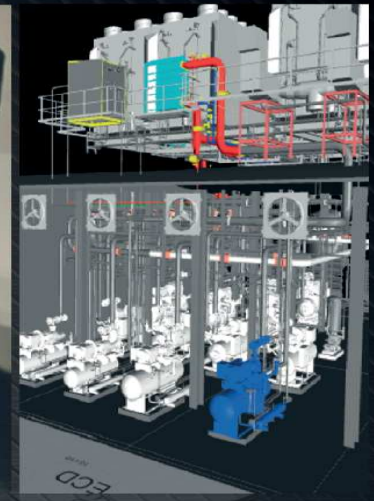
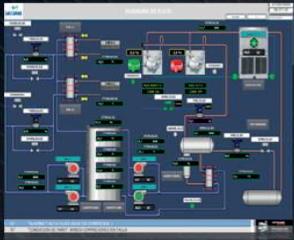
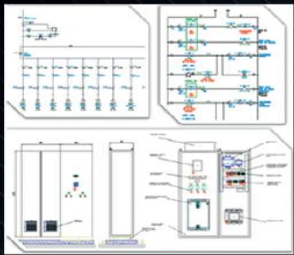
Estratégicamente hemos creado alianzas con empresas constructoras para la fabricación de tanques sujetos a presión e instalación de nuestros equipos de refrigeración, así como del tendido e interconexión de líneas y componentes para gas líquido refrigerante. La estricta selección de estas empresas que cumplen con las normas **MYCOM** ha dado como resultado el poder ofrecer a nuestros clientes, tiempos de respuesta mucho más rápidos, excelente calidad en uniones soldadas que se radiografían al 100% y sobre todo una importante disminución en costos de instalación.

## CAPACIDAD

Contamos con la capacidad y experiencia para desarrollar proyectos de refrigeración automatizados, desde el centralizado de la operación de los compresores; por medio de un sencillo PLC, hasta el control y supervisión total de los procesos en planta por medio de una red de ordenadores.







**CONTROL CENTRALIZADO DE TODO  
UN SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**

# Automatización y *Control*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# Automatización y Control

## Automatización y Control

La automatización industrial, es un conjunto de métodos y recursos, que implican equipos físicos (hardware) y programas destinados al control de dichos equipos (software), con el propósito de llevar a cabo procesos industriales automáticos, en un entorno de producción eficiente, tendiente a satisfacer la creciente demanda de bienes, en intervalos de tiempo cada vez más reducidos.

Derivado de la automatización vienen con ella ciertos beneficios que apoyan a una mejor gestión en el proceso de la refrigeración industrial.

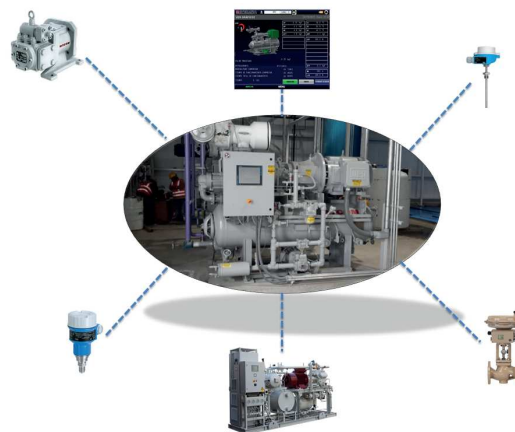
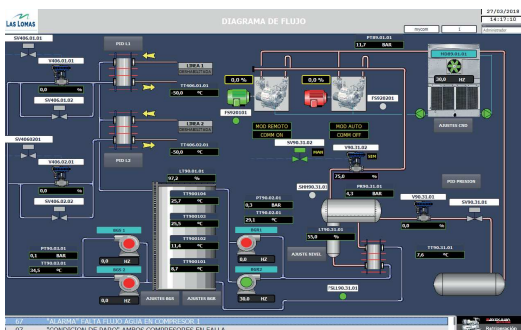
- Reducción de costo energético y mermas de producción, al tener datos claves en tiempo real, esto permite al personal tomar decisiones oportunas.
- Seguridad operativa, estar siempre midiendo y supervisando el estatus de nuestro proceso, enviando avisos y tomando acciones preventivas para protección del personal y de los equipos.
- Diagnóstico puntual del proceso y del sistema, ya que se cuenta con una serie de avisos hacia operación y mantenimiento para dar solución de manera inmediata y efectiva.
- Mejora en la calidad debido al constante monitoreo de las variables críticas en el proceso.

Otro punto importante en el ámbito de la automatización es la arquitectura abierta en redes de comunicación, lo cual a Mayekawa de México, le permite comunicarse con otras partes de la planta para adquirir información importante que ayuden a un mejor control y los beneficios que éste reditúa.

## Sistemas SCADA (Supervisory Control And Data Acquisition).

Mayekawa de México, en su búsqueda permanente por la mejora continua y satisfacción total de nuestros clientes, ha incursionado en los sistemas para Supervisión, Control y Adquisición de Datos (SCADA por sus siglas en inglés), este tipo de aplicaciones son de vital importancia debido a que nos permiten:

- Almacenar una importante cantidad de datos, alarmas, avisos y eventos.
- Es un sistema redundante.
- Protocolos de comunicación abiertos, para la conexión con equipos de control existentes.
- Manejo de reportes en tiempo real y por periodos de tiempo ajustables por el operador.
- Gestión de producción, calidad, almacén y mantenimiento, utilizando los datos de proceso y maquinaria almacenados en el mismo.
- Nos permite monitorear y controlar otras partes del proceso de la planta.



# Automatización y Control



## CONTROLADORES COMPRESORES.

Mayekawa de México cuenta con controladores automáticos de marca propia, en sus versiones Mypro CP-1 para compresor recíprocante y Myprotouch para Compresor tipo Tornillo, estos equipos tienen la cualidad de poder interconectarse entre sí por medio del PLC del sistema con el fin de generar una operación secuencial de arranque y paro comunicándose a través de protocolo de modbus de acuerdo a los requerimientos de enfriamiento en planta.



## Ventajas

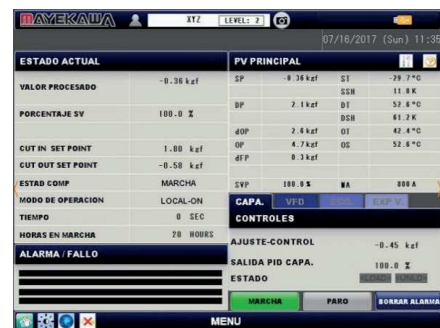
- Mayor precisión en la operación
- Manejo óptimo de los recursos del sistema
- Registro automático de las variables críticas
- Presentación gráfica del sistema
- Operación desde un solo punto
- Operación eficiente y segura de el sistema de refrigeración
- Detección y corrección de fallas en el sistema con las aplicaciones del programa.

## Seguridad y Confianza

Para una mayor seguridad y confianza en la operación o supervisión del sistema de control automático de refrigeración, Mayekawa de México incluye en todos sus proyectos la instrumentación necesaria para detectar y visualizar a través de la Workstation diversos tipos de señales como:

- Alarma por Bajo ó alto Nivel de refrigerante
- Alarma por Baja ó alta Presión de Succión
- Alarma por Baja ó alta Temperatura de salida
- Alarma de “No Cierre” ó “Apertura de Válvula para Suministro de Líquido”
- Alarma por Interruptor de Flujo
- Falla por Alta ó baja Presión de Succión

En **Mayekawa de México** el diseño e ingeniería de cada proyecto se elabora con equipo y software avanzados, todos los planos y diagramas de instalaciones mecánicas, eléctricas y de control se apegan a normas internacionales, cada proyecto y equipo que desarrollamos está debidamente soportado con memorias de cálculo e ingeniería de fabricación, Trampas, cilindros y tanques sujetos a presión se diseñan bajo estrictas normas MYCOM, nuestro objetivo es proveer soluciones automáticas en refrigeración a nuestros clientes, seguras y confiables donde se vea reflejado un ahorro considerable en costos de operación, mantenimiento y consumos energéticos.







**Serie M**

# Compresor Reciprocante

*Serie M*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# Compresor Reciprocante Serie M

## CARACTERÍSTICAS

### FLUIDO REFRIGERANTE

Amoniaco (NH<sub>3</sub>), Propano (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) y HFC (R134a, R404a, R507a, entre otros).

### MANEJO DE MAYOR RANGO DE PRESIÓN

Se realizaron mejoras en las piezas principales de alta presión y amplias condiciones de operación.

### FÁCIL MANTENIMIENTO Y AUMENTO DEL INTERVALO DE TIEMPO ENTRE LAS REVISIONES

Las piezas principales se han diseñado para facilitar el mantenimiento. Además, es posible obtener un aumento de 50 a 60% del tiempo de intervalo entre las revisiones.

### ALTO RENDIMIENTO COMPARADO CON OTROS COMPRESORES RECIPROCANTES DEL MERCADO.

- Tiene un mejor desempeño (COP) en régimen de congelación utilizando NH<sub>3</sub>, con aumento de hasta 20% en el rendimiento.

### EFICIENCIA ENERGÉTICA

- Alto COP (coeficiente de rendimiento).
- Excelente diseño del sistema de lubricación, el cual reduce el desgaste de las piezas móviles y prolonga la vida útil de las mismas.

### CONTROL DE CAPACIDAD

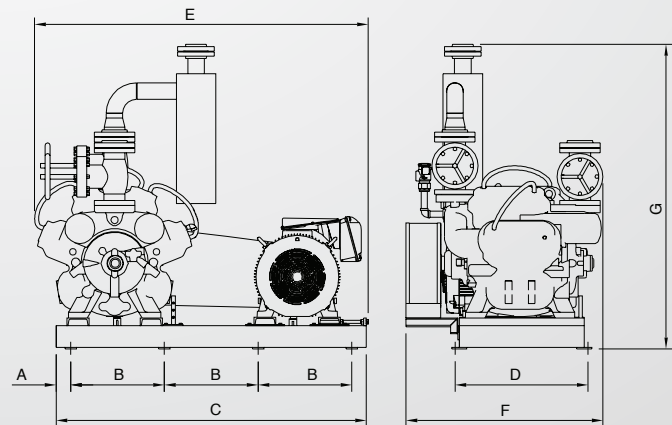
Mediante el mecanismo de control de capacidad es posible la puesta en marcha con 0% de carga en el compresor.

### DOBLE ETAPA PARA BAJAS TEMPERATURAS

El compresor de doble etapa está diseñado con dos cámaras de succión y dos de descarga. En su interior, existen dos divisiones, de forma que cada una realiza la función de compresor simple etapa, siendo dos cilindros en la etapa de alta (descarga) y los demás cilindros en la etapa de baja (succión).

### PANEL MICROPROCESADOR MYPRO

Garantiza el monitoreo de las condiciones de operación del compresor, y regula su capacidad de acuerdo a la necesidad. Opcionalmente se puede comunicar vía Modbus.



## DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Número de puntos Para fijación	Peso sin motor (kg)	Tamaño válvula de succión		Tamaño válvula de descarga	
										1º Etapa	2º Etapa	1º Etapa	2º Etapa
2MII	100	600	2.000	750	2.150	1.200	1.700	08	1.100	2.1/2" (65A)	-	2.1/2" (65A)	-
4MII	100	650	2.150	922	2.220	1.410	1.980	08	1.990	4" (100A)	-	4" (100A)	-
6MII	100	650	2.150	922	2.280	1.410	2.090	08	2.280	5" (125A)	-	4" (100A)	-
8MII	100	650	2.150	922	2.310	1.410	2.110	08	2.560	5" (125A)	-	5" (125A)	-
62MII	100	650	2.150	922	2.560	1.820	2.030	08	2.750	4" (100A)	3" (80A)	3" (80A)	2.1/2" (65A)

Dimensiones en mm

## Compresor Reciprocante Serie M

### TABLA DE CAPACIDAD DE COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE M

#### SIMPLE TAPA

Alta		-15/+35 °C		-10/+35 °C		-5/+35 °C		0/+35 °C		+5/+35 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
2MII	256	104,6	37,3	133,9	40,4	168,6	42,9	209,2	44,5	259,2	45,1
4MII	511	209,2	71,9	267,8	78,0	337,1	82,9	418,5	86,1	518,3	87,1
6MII	767	313,8	106,5	401,6	115,7	505,7	123,0	627,7	127,7	777,5	129,1
8MII	1.020	418,4	141,1	535,5	153,3	674,2	163,0	837,0	169,3	1.036,7	171,2

#### BOOSTER

Baja		-40/-10 °C		-35/-10 °C		-30/-10 °C		-25/-10 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
2MII	256	40,2	14,1	54,0	14,3	71,7	14,2	93,6	14,1
4MII	511	80,5	25,7	108,0	26,1	143,4	25,8	187,1	25,5
6MII	767	120,7	37,3	162,0	37,9	215,1	37,5	280,7	36,9
8MII	1.020	160,9	48,9	216,1	49,8	286,7	49,2	374,2	48,4

#### DOBLE TAPA

Economizer		-40/+35 °C		-35/+35 °C		-30/+35 °C		-25/+35 °C		-20/+35 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
62MII	767	119,6	73,5	153,5	82,1	195,3	91,2	248	101	315,2	111,7

Nota: Gas refrigerante: Amoniaco / R717 - Rotación considerada: 1.200 rpm

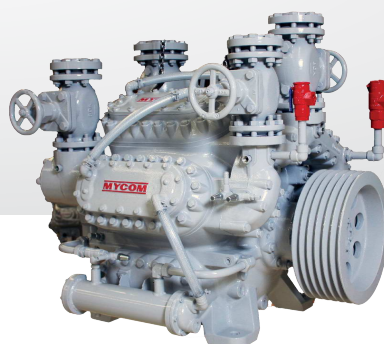
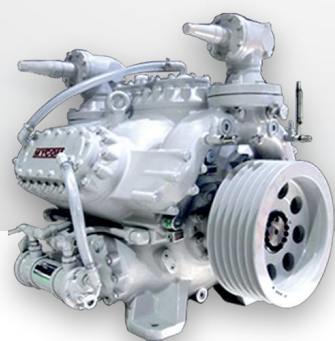
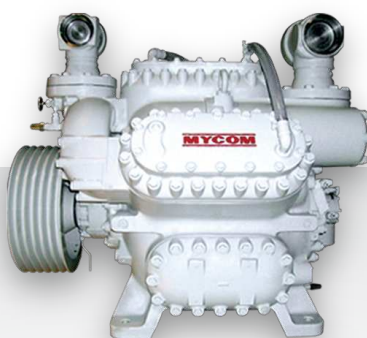
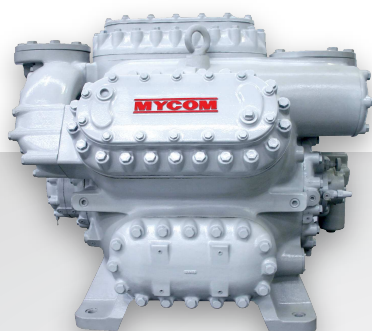
Sub-enfriamiento de 2 ° C y supercalentamiento de 2 ° C

\* Las especificaciones de este producto están sujetas a cambios sin previo aviso.



# Compresor Reciprocante

## *Serie M*



**MAYEKAWA**  
**MYCOM**



**Serie W**

# Compresor Reciprocante

*Serie W*



# Compresor Reciprocante Serie W

## CARACTERÍSTICAS

### FLUIDO REFRIGERANTE

Amoniaco (NH3), Propano (C3H8) y HFC (R134a, R404a, R507A, entre otros).

### BAJO NIVEL DE RUIDO

Funcionamiento con bajo nivel de ruido debido al perfecto equilibrio dinámico.

### CONTROL DE CAPACIDAD

Control de capacidad automático a través de un sistema hidráulico que actúa según las variaciones de la presión de succión.

### MÉTODO DE TRANSMISIÓN

Por polea / correa o acoplamiento directo.

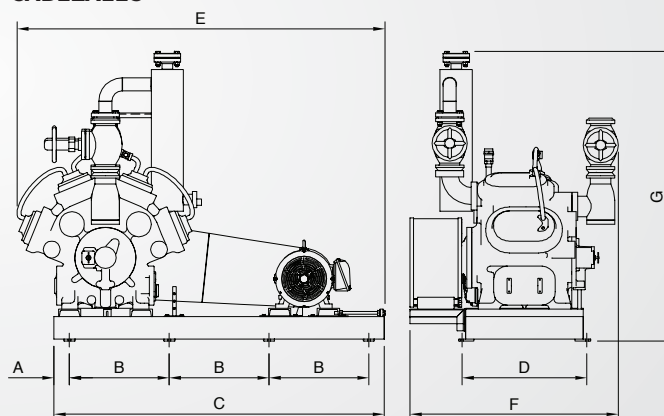
### PANEL MICROPROCESADOR MYPRO

Garantiza el monitoreo de las condiciones de operación del compresor, y regula su capacidad de acuerdo a la necesidad. Opcionalmente se puede comunicar vía Modbus.

### DOBLE ETAPA PARA BAJAS TEMPERATURAS

Los compresores doble etapa están diseñados con dos cámaras de succión y dos de descarga. En su interior, existen dos divisiones, de forma que cada una realiza la función de compresor simple etapa, siendo dos cilindros en la etapa de alta (descarga) y los demás cilindros en la etapa de baja (succión).

### SISTEMA SIMPLE DE ENFRIAMIENTO DE ACEITE Y CABEZALES



## DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	N° de puntos para fijación	Peso sin motor (kg)	Tamaño válvula de succión		Tamaño válvula de descarga	
										1° Etapa	2° Etapa	1° Etapa	2° Etapa
4WA	70	500	1.640	550	1.800	960	1.520	08	700	2" (50A)	-	2" (50A)	-
6WA	70	500	1.640	550	1.850	1.050	1.560	08	820	2.1/2" (65A)	-	2.1/2" (65A)	-
8WA	100	600	2.000	680	2.250	1.100	1.600	08	990	3" (80A)	-	2.1/2" (65A)	-
4WBHE	105	640	2.130	750	2.300	1.200	1.760	08	1.350	3" (80A)	-	3" (80A)	-
6WBHE	105	680	2.250	850	2.470	1.420	1.850	08	1.690	4" (100A)	-	3" (80A)	-
8WBHE	105	680	2.250	850	2.500	1.420	1.970	08	1.840	4" (100A)	-	4" (100A)	-
42WA	70	500	1.640	550	1.860	1.200	1.550	08	880	2" (50A)	2" (50A)	1.1/2" (40A)	1.1/2" (40A)
42WBHE	105	640	2.130	750	2.390	1.500	1.830	08	1.710	3" (80A)	2.1/2" (65A)	2.1/2" (65A)	2" (50A)
62WA	100	600	2.000	680	2.250	1.300	1.600	08	960	2.1/2" (65A)	1.1/2" (40A)	2" (50A)	1.1/2" (40A)
62WBHE	105	680	2.250	850	2.560	1.500	1.760	08	1.850	4" (100A)	2.1/2" (65A)	2.1/2" (65A)	2" (50A)

Dimensiones en mm



## Compresor Reciprocante Serie W

### TABLA DE CAPACIDAD COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE W

#### SIMPLE ETAPA

Alta		-15/+35 °C		-10/+35 °C		-5/+35 °C		0/+35 °C		+5/+35 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
4WA	155	57,0	21,7	73,0	23,3	91,6	24,5	113,2	25,2	139,5	25,2
6WA	233	85,5	32,6	109,5	35,0	137,5	36,8	169,9	37,8	209,3	37,8
8WA	310	114,0	43,5	146,0	46,7	183,3	49,1	226,5	50,4	279,1	50,4
4WBHE	382	139,3	50,6	179,9	54,7	227,5	58,0	283,2	60,4	351,7	62,0
6WBHE	573	209,0	75,8	269,9	82,1	341,3	87,0	424,8	90,6	527,6	93,0
8WBHE	765	278,6	101,1	359,8	109,5	455,1	116,0	566,4	120,9	703,5	124,0

#### BOOSTER

Baja		-45/-10 °C		-42/-10 °C		-40/-10 °C		-38/-10 °C		-35/-10 °C		-32/-10 °C		-30/-10 °C		-25/-10 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
4WA	155	13,5	6,6	17,2	7,1	20,2	7,5	23,5	7,9	29,4	8,3	36,3	8,6	41,7	8,8	57,3	12,9
6WA	233	20,2	9,8	25,9	10,7	30,3	11,3	35,3	11,8	44,1	12,5	54,5	12,9	62,5	13,1	86,0	19,4
8WA	310	26,9	13,1	34,5	14,3	40,4	15,0	47,1	15,7	58,8	16,6	72,7	17,3	83,4	17,5	114,6	25,9
4WBHE	382	33,2	16,2	42,5	17,6	49,8	18,5	58,0	19,4	72,4	20,5	89,6	21,3	102,7	21,6	135,5	28,6
6WBHE	573	49,8	24,2	63,7	26,4	74,7	27,8	87,0	29,1	108,6	30,7	134,3	31,9	154,1	32,4	203,3	42,9
8WBHE	765	66,4	32,3	85,0	35,2	99,5	37,0	116,0	38,7	144,8	40,9	179,1	42,5	205,5	43,1	271,0	57,2

#### DOBLE ETAPA

Baja		-45/+35 °C		-42/+35 °C		-40/+35 °C		-38/+35 °C		-35/+35 °C		-32/+35 °C		-30/+35 °C		-25/+35 °C	
Modelo	m <sup>3</sup> /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
42WA	155	19,7	15,6	23,5	16,7	26,4	17,5	29,5	18,3	34,8	19,5	40,6	20,7	44,9	21,6	57	23,6
62WA	233	26,5	20,2	31,5	21,8	35,2	22,8	39,2	23,9	46,1	25,4	53,6	27,1	59,1	28,1	75,1	30,7
42WBHE	382	39,9	30,7	57,3	40,1	64,3	42	72	44	84,9	47	99,4	50	110,5	51,9	141	57,1
62WBHE	573	64,2	48,8	76,6	52,5	85,8	55,1	95,8	57,7	112,6	61,7	131,5	65,8	146,1	68,5	186,4	75,9

Nota: Gas Refrigerante: Amoniaco / R717 - Rotación del Compresores: 1.200 rpm (1.100rpm solamente para 42WB en -45 / + 35°C)

Sub-enfriamiento de 2°C y supercalentamiento de 2°C

\* Las especificaciones de este producto están sujetas a cambios sin previo aviso.



**Serie L**

# Compresor Reciprocante

*Serie L*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

18

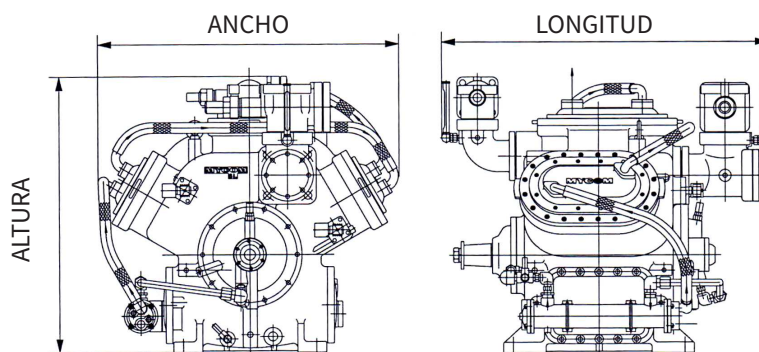
# Compresor Reciprocante Serie L

## ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

DESCRIPCIÓN		UNIDADES	4L	6L	8L
Refrigerante		-	HFC, HCFC, NH3		
Tipo		-	Reciprocante Tipo Abierto		
Diámetro de Cilindro		mm	115		
Carrera		mm	90		
Número de cilindros		PZA	4	6	8
Velocidad de rotación		min <sup>-1</sup>	970 a 1750		
Desplazamiento Volumétrico	970 min <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> /h	217.5	326.3	435
	1170 min <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> /h	262.4	393.5	524.7
	1450 min <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> /h	325.2	487.7	650.3
	1750 min <sup>-1</sup>	m <sup>3</sup> /h	392.4	588.6	784.9
Método de transmisión			Acoplamiento directo o transmisión por bandas		
Polea			4 bandas, ranura Tipo C	6 bandas, ranura Tipo C	8 bandas, ranura Tipo C
			P.C.D. 380		
Control de Capacidad	Rango	%	100, 50, 0	100, 66, 33	100, 75, 50, 25
	Método		Presión hidráulica controlada con válvula solenoide		
	Fuente de Alimentación	V	100V, 110V / 200V, 220V		
Válvula de Seguridad			Tipo Externo		
Aceite para Lubricación	Selección		Viscosidad: ISO - VG 46 ó más		
	Presión de Aceite	MPa	Presión de Succión + 0.2 a 0.25 (0.4 max)		
	Cantidad para su llenado	L	24	24	25
Tamaño de la válvula de paso	Succión		80A	100A	100A
	Descarga		65A	80A	100A

## DIMENSIONES EXTERIORES (MM)

TIPO DE UNIDAD	PESO (kg)	ANCHO	LONGITUD	ALTURA
(Suelto sin polea) 4L	560	900	875	875
6L	710	1010	1100	905
8L	780	1070	1160	955





## Compresor Reciprocante Serie L

### COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE L

Los compresores reciprocantes Serie L cubren la gama de la Serie WBHE, es más compacto y ligero.

El compresor serie L se puede acoplar directamente en un motor y girar a 1750 r.p.m como máximo. Esta serie es adecuada para utilizar refrigerantes HFC, HCFC, NH3.

Su diseño incorpora la mejor tecnología de MAYEKAWA, ya que utiliza una bomba de aceite de manera automática.

Su diseño incluye ductos construidos en el interior del cuerpo del monoblock, lo que elimina la tubería exterior y con ello facilita el mantenimiento.



### MODELOS

# 4 L, 6 L, 8 L



### APLICACIONES

Debido a su alto rendimiento es adecuado para una amplia gama de aplicaciones, de acuerdo con las necesidades de su empresa.

### CONTROL DE CAPACIDAD

Debido a su diseño el compresor serie L puede controlar su capacidad desde 0% al 100%.



Serie K

# Compresor Reciprocante

*Serie K*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

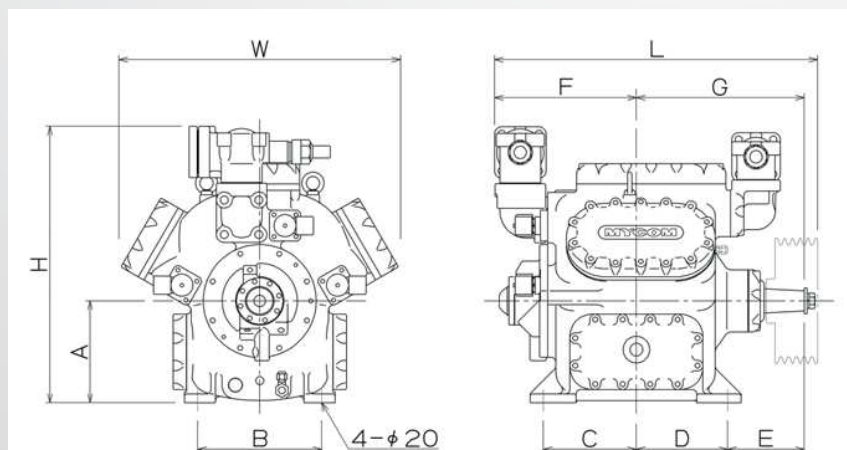
# Compresor Reciprocante Serie K

## ESPECIFICACIONES

Modelo	2K	4K	6K	8K	12K	
Refrigerante	Amoniaco / Freon (R22, R134A, R404A, R507A)				Freon *1	
Tipo de compresor	Tipo reciprocante, abierto					
No. de cilindros	2	4	6	8	12	
Diámetro (mm)	115					
Carrera (mm)	90					
Velocidad (rom)	900 - 1800					
Dsplazamiento(m3/h)	970rpm	42.9	85.8	128.7	171.6	257.5
	1170 rpm	51.8	103.5	153.3	207	310.6
	1450rpm	64.2	128.3	192.4	256.7	384.9
	1750 rpm	77.4	154.8	232.3	309.8	464.5
Método de transmisión	Transmisión por correas de acoplamiento directo				Directo	
Tipo de polea	5V x 5 correas (P.C.D. 280)					
Número de correas	5					
Control de Capacidad	Capacidad(%)*2	100,5	100,75,50,25 (100,75)	100,83,66,50,33 (100,66,33)	100,75,50,25	100,83,66,50,33
	Tipo	Válvula solenoide				
	Voltaje	110V o 220V				
Válvula de seguridad Aceite	Válvula de seguridad interno o externo					
Cantidad de aceite (L)	ISO-VG46 (min)					
	8	9	9	10	18	

NOTA: \*1:12K / sólo para freon (R22, R134A, R404A, R507A) - \*2:4K,6K / dentro de [ ] indica para amoniaco.

## DIMENSIONES



## ESPECIFICACIONES (COMPRESOR SUELTO)

Modelo	H	W	L	A	B	C	D	E	F	G	Válvula de succión	Válvula de descarga	Peso (kg)
F2K	650	460	674	230	280	186	206	149	285	355	32A	25A	170
F4K	588	575	715	230	280	210	206	173	309	379	50A	40A	223
F6K	625	636	729	230	280	210	206	173	320	379	65A	50A	272
F8K	666	658	770	250	280	210	230	173	335	403	80A	65A	317
F12K	683	660	-	235	280	401	397	173	581	570	100A	80A	513
N2K	650	510	674	230	280	186	206	173	285	355	32A	25A	185
N4K	588	650	715	230	280	210	206	173	309	379	65A	50A	247
N6K	625	740	729	230	280	210	206	173	320	379	80A	65A	304
N8K	666	770	770	250	280	210	230	173	335	403	100A	80A	357

NOTA: El peso indicado no incluye la polea





# Compresor Reciprocante

*Serie HK*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# Compresor Reciprocante serie HK

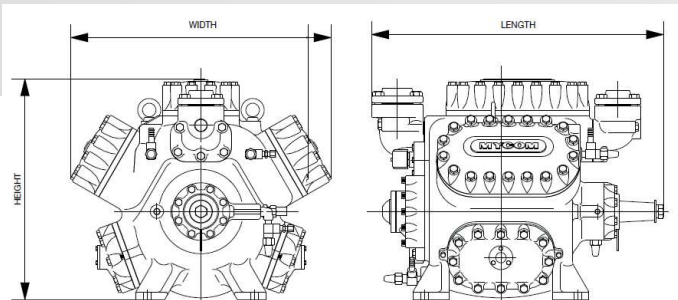
## COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE HK

La serie HK es sinónimo para el manejo de gases a alta presión. Por su diseño y construcción se puede utilizar para comprimir el gas hasta 50 bar, buscando siempre reducir su consumo de energía.

Los compresores de la serie HK son utilizados en sistemas de refrigeración con CO<sub>2</sub> y en las bombas de calor de NH<sub>3</sub>.

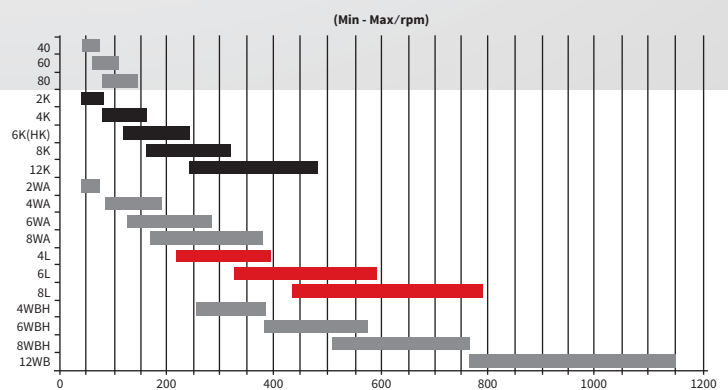
Cuando se utiliza el compresor HK en refrigeración con CO<sub>2</sub>, no es necesario tener un compresor de descongelación separado, ya que el compresor de refrigeración también se puede utilizar en el modo de descongelación, cuando es la aplicación para las bombas de calor el compresor HK está contribuyendo directamente a los ahorros de energía. La bomba de calor puede producir agua caliente sobre 80 °C con una reducción significativa de combustibles fósiles tales como el gas y el petróleo. Los compresores HK se pueden utilizar en una amplia gamma de presiones y velocidades.

Otra de sus aplicaciones, es conformar las unidades de compresión de gas principalmente para el trasiego de gas como el propano teniendo como ventaja el que se pueda diseñar de acuerdo a las necesidades de cada aplicación.



TYPE	WEIGHT (kg)	WIDTH (mm)	LENGHT (mm)	HEIGHT (mm)
6HK	360	710	750	640

## DESPLAZAMIENTO: VTH(M3/HR)



## RANGO DE ROTACIÓN

Serie HK: 900 - 1800 RPM



**COMPRESOR TORNILLO**

**Simple etapa**



**COMPRESOR TORNILLO**

**Doble etapa**

# Compresores

# *Tornillo*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**



# COMPRESORES TORNILLO

## COMPRESOR

El compresor es el componente mecánicamente más complejo de un sistema de refrigeración por compresión de gases. Tiene la función de proporcionar un diferencial de presión de forma que el fluido refrigerante puede evaporarse a una temperatura inferior a la temperatura de condensación y así retirar calor de una fuente fría y rechazar ese calor a una fuente caliente.

## ÁREA DE IMPACTO

### REFRIGERACIÓN

- Alimentos • Bebidas no alcohólicas • Cervezas • Centro de distribución • Frigoríficos • Lácteos
- Procesamiento de Alimentos

### COMPRESIÓN DE GASES

- Plantas Químicas • Plantas Petroquímicas • Compresión de gases • Combustibles • Compresión de GLP • Plantas de CO<sub>2</sub> • Unidades Recuperadoras de Vapor (URV)

## CONDICIONES DE OPERACIÓN

Presión de funcionamiento	-1 a 30 bar
Temperatura de fluido	- 60 a 150°C
Flujo	236 a 15.700 m <sup>3</sup> /h

## FLUIDOS APLICABLES

### HIDROCARBUROS

GLP - GNL - Metano - Etano - Propano - Etileno - Propileno - Butano - Pentano - Hexano - Heptano - Octano - Nonano

### GASES ACTIVOS

Cloruro de Metilo - Cloruro de hidrógeno - Sulfuro de hidrógeno - Cloruro de vinilo - Gas Clorhídrico - Fluorcarbono

### GASES LEVES

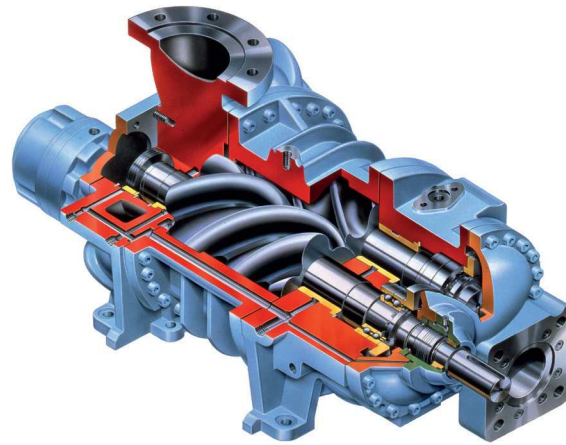
Helio - Hidrógeno

### GASES PARA REFRIGERACIÓN

Hidrocarburos - R-717 (Amoniaco), R-744 (CO<sub>2</sub>), R404a, R-507a etc  
R-22, R-23, R134a, R-142b, R-152a, R-407c, Isceon.

# COMPRESORES TORNILLO

## NOMENCLATURA DE MODELOS



### COMPRESOR SIMPLE ETAPA

**N 200 V L D**

Fluidos Aplicables:

Diámetro de Rotor

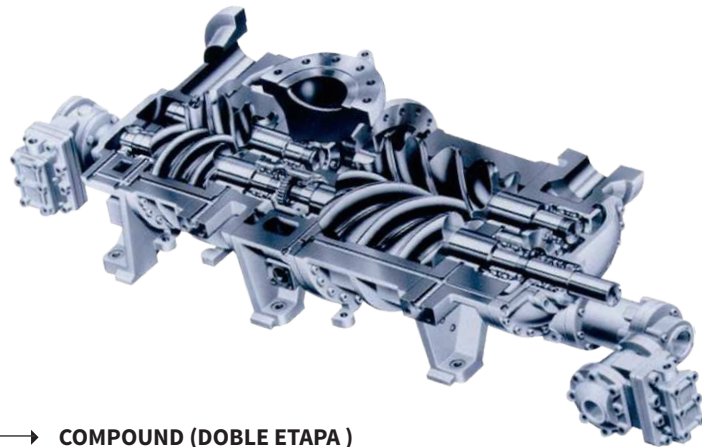
Serie del Compresor

Longitud del Rotor

Dirección de la conexión  
De descarga

N - Amoniaco	125 mm
F - HFCS	160 mm
P - Propano	200 mm
C - CO <sub>2</sub>	250 mm
PPN - Propileno	320 mm
	400 mm

S- Corto	D - Al lado
M- Medio	G - Abajo
L- Largo	
LL- Extra Largo	



### COMPRESOR DOBLE ETAPA

**N 20 16 S L C**

→ COMPOUND (DOBLE ETAPA)

Fluidos Aplicables:

Diámetro del Rotor  
Bajo

Diámetro del Rotor  
Alto

Longitud del Rotor  
Bajo

Longitud del Rotor  
Alta

N - Amoniaco	16: 160 mm	10: 100 mm	S - Corto	S - Corto
F - HFCS	20: 200 mm	12: 120 mm	M - Medio	M - Medio
P - Propano	25: 250 mm	16: 160 mm	L - Largo	L - Largo
C - CO <sub>2</sub>	32: 320 mm	20: 200 mm	LL - Extra Largo	LL - Extra Largo
PPN - Propileno	40: 400 mm	25: 250 mm		
		32: 320 mm		

# COMPRESORES TORNILLO

## MODELOS Y TABLAS DE CAPACIDAD

### COMPRESOR SIMPLE ETAPA

#### SERIE J



TABLA SERIE J			
Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 2950 rpm	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm
Serie J	170JS-V	390	469
	170JM-V	507	610
	170JL-V	659	793
	220JS-V	856	1030
	220JM-V	1114	1340
	220JL-V	1447	1741
	280JS-V	1886	2269
	280JM-V	2451	2950
	280JL-V	3190	3849

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.

TABLA SERIE V			
Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 2950 rpm	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm
Serie V	160VSD	415	499
	160VMD	519	624
	160VLD	622	749
	200VSD	810	975
	200VMD	1020	1220
	200VLD	1210	1460
	250VSD	1580	1900
	250VMD	1980	2380
	250VLD	2360	2840
	250VLLD	2800	3370
	320VSD	3170	3820
	320VMD	3960	4760
	320VLD	4740	5700
	400VSD	6480	7800
	400VMD	8140	9800
	400VLD	9700	11700

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.

#### SERIE V





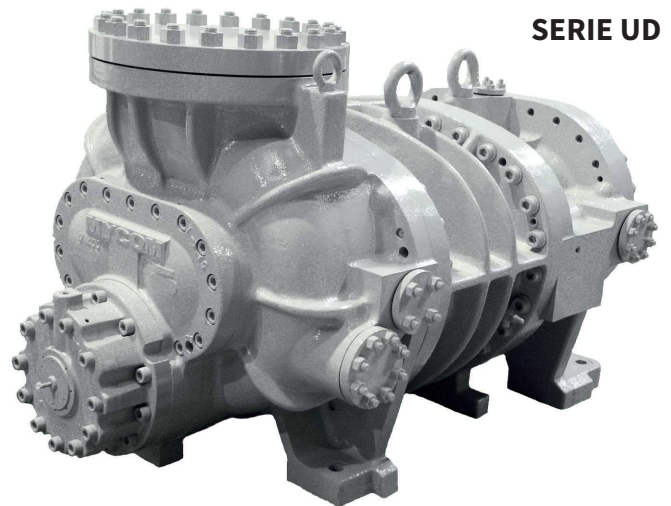
# COMPRESORES TORNILLO

TABLA SERIE UD

Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 2950 rpm	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm
Serie UD	125SUD	197	236
	125LUD	295	356
	160SUD	415	466
	160MUD	519	624
	160LUD	622	749
	200SUD	810	975
	200MUD	1020	1220
	200LUD	1210	1460
	250SUD	1580	1900
	250MUD	1980	2380
	250LUD	2360	2840
	250LLUD	2800	3370
	320SUD	3170	3820
	320MUD	3960	4760
	320LUD	4740	5700
	320LLUD	5600	6740
	400SUD	6480	7800
	400MUD	8140	9800
	400LUD	9700	11700
	400LLUD	11500	13800
400LLUD	12900	15700	

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.



## SERIE I



TABLA SERIE I

Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 2950 rpm	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm
Serie I	i125S	197	236
	i125L	296	356
	i160S	415	466
	i160M	519	624
	i160L	622	749

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.

# COMPRESORES TORNILLO

## MODELOS Y TABLAS DE CAPACIDAD

### COMPRESOR COMPOUND (DOBLE ETAPA)



TABLA SERIE C

Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm	
		1° Etapa	2° Etapa
Serie C	1612 S.SC	499	236
	1612 S.LC	499	356
	1612 M.SC	624	237
	1612 M.LC	624	356
	1612 L.SC	749	237
	1612 L.LC	749	356
	2016 S.SC	975	499
	2016 S.MC	975	624
	2016 S.LC	975	749
	2016 M.SC	1220	499
	2016 M.MC	1220	624
	2016 M.LC	1220	749
	2016 L.SC	1460	499
	2016 L.MC	1460	624
	2016 L.LC	1460	749
	2520 S.SC	1900	975
	2520 S.MC	1900	1220
	2520 S.LC	1900	1460
	2520 M.SC	2380	975
	2520 M.MC	2380	1220
2520 M.LC	2380	1460	

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.

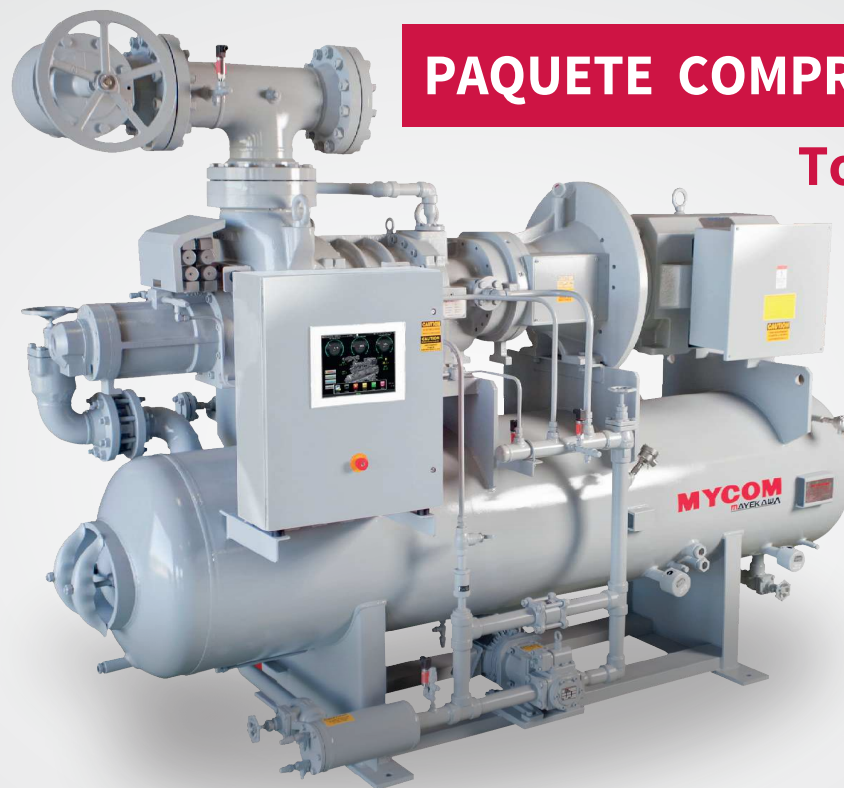
# COMPRESORES TORNILLO

TABLA SERIE C						
Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm				
		1° Etapa		2° Etapa		
Serie C	2520 L.SC	2840		975		
	2520 L.MC	2840		1220		
	2520 L.LC	2840		1460		
	3225 S.SC	3790		1900		
	3225 S.MC	3790		2380		
	3225 S.LC	3790		2840		
	3225 M.SC	4760		1900		
	3225 M.MC	4760		2380		
	3225 M.LC	4760		2840		
	3225 L.SC	5700		1900		
	3225 L.MC	5700		2380		
	3225 L.LC	5700		2840		
	3225 LL.SC	6740		1900		
	3225 LL.MC	6740		2380		
3225 LL.LC	6740		2840			
Tipo	Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm		Modelo	Desplazamiento Volumétrico m <sup>3</sup> /h a 3550 rpm	
		1° Etapa	2° Etapa		1° Etapa	2° Etapa
Serie C	4025 S.SC	7800	1900	4032 S.LLC	7800	6740
	4025 S.MC	7800	2380	4032 M.SC	9800	3820
	4025 S.LC	7800	2840	4032 M.MC	9800	4760
	4025 M.SC	9800	1900	4032 M.LC	9800	5700
	4025 M.MC	9800	2380	4032 M.LLC	9800	6740
	4025 M.LC	9800	2840	4032 L.SC	11900	3820
	4025 L.SC	11900	1900	4032 L.MC	11900	4760
	4025 L.MC	11900	2380	4032 L.LC	11900	5700
	4025 L.LC	11900	2840	4032 L.LLC	11900	6740
	4025 LL.SC	13800	1900	4032 LL.LC	13800	3820
	4025 LL.MC	13800	2380	4032 LL.SC	13800	4760
	4025 LL.LC	13800	2840	4032 LL.MC	13800	5700
	4025 XL.SC	15700	1900	4032 LL.LLC	13800	6740
	4025 XL.MC	15700	2380	4032 XL.SC	15700	3820
	4025 XL.LC	15700	2840	4032 XL.MC	15700	4760
	4032 S.SC	7800	3820	4032 XL.LC	15700	5700
	4032 S.MC	7800	4760	4033 XL.LLC	15700	6740
4032 S.LC	7800	5700				

Nota: Gas refrigerante - Amoniaco/R717, velocidad de rotación - 3550 RMP, sub-enfriamiento de 2°C. Sistema de enfriamiento de aceite por termosifón.

\*Las especificaciones del producto pueden estar sujetas a modificaciones sin notificación previa.





**PAQUETE COMPRESOR**

**Tornillo**

# Paquete Compresor

*Tornillo*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# PAQUETE COMPRESOR TORNILLO

## DISEÑO FLEXIBLE

El nuevo paquete compresor de tornillo MYCOM utiliza un diseño mejorado y método de fabricación para ensamblar los dos compresores de refrigeración de primer nivel en el mercado, MYCOM series J y V. El nuevo paquete puede satisfacer una demanda exigente que proporciona eficiencia energética y la confiabilidad tradicional de MYCOM.

## ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

- Soluciones de refrigeración de 276 CFM a 2259 CFM (compresores para altas CFM disponibles).
- Alta eficiencia Compresores MYCOM.
- Diseño de separador de aceite común para compresores de la serie V y J para reducir los tiempos de entrega.
- Válvula deslizante hidráulica para que coincida con la carga del sistema.
- Vi variable o ajustable para ahorrar energía.
- Opciones de enfriamiento de aceite por agua, termosifón e inyección de líquido.
- Mypro Touch + Panel de Control.

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Se puede suministrar con motores y arrancadores para VDF.
- Solución con panel de control PLC.
- Oversized en el separador de aceite para bajas temperaturas de condensación.
- NEMA4 para aplicaciones en exteriores.
- Economizador de casco y tubos.
- Tren de válvulas para economizador en aplicaciones con carga lateral.
- Rotor recortado para una capacidad flexible (Con límite de disponibilidad).
- Doble filtro de aceite.



## COMPRESOR SERIE - J

- Este diseño completamente nuevo proporciona más CFM por menos HP. Es 13.9% más eficiente que los compresores de tornillo convencionales.
- Compresor tornillo MYCOM mundialmente reconocido por su fiabilidad.
- Auto Vi de 2.5 a 5.0
- La válvula deslizante infinita permite el control de carga y descarga del 25% al 100%.
- J-profile, para un rendimiento superior.



## COMPRESOR SERIE - V

- Compresor durable y confiable que ha construido una reputación de confianza de los usuarios de compresores durante décadas.
- Modelos de 160 mm (249CFM) a 320 mm (3350 CFM).
- Disponible para Booster.
- Vi ajustable manualmente de 2.6 a 5.8 (2.2 a 5.0 como una opción)

# PAQUETE COMPRESOR TORNILLO

## ECONOMIZADOR

Todos los compresores de tornillo MYCOM tienen un puerto economizador opcional. Este puerto se puede usar para equipar un economizador que aumenta la eficiencia y la distribución de líquido subenfriado a su planta, o se puede usar para tomar una carga lateral de una planta con carga. El uso del puerto del economizador es como tener dos compresores en uno y aumenta la eficiencia de su sistema.



## BOMBA DE ACEITE

Cuando las aplicaciones lo requieren, el paquete del compresor puede estar equipado con una bomba de aceite MYCOM. La bomba de aceite MYCOM con rotor de tornillo es adecuada para servicio continuo o de demanda en todos los tornillos. La válvula reguladora de presión puede derivar hasta un 50% de flujo y elimina la necesidad de una tubería de derivación externa.

## MYPRO TOUCH +

El panel MYPRO TOUCH + de la próxima generación está destinado a maximizar el rendimiento de su paquete compresor MYCOM. La nueva interfaz de pantalla táctil incluye un control diseñado para minimizar la curva de aprendizaje del nuevo panel de control.

## ESPECIFICACIONES ESTANDAR

- Conexión USB
- Conexión Ethernet
- Protocolo Modbus RTU con capacidades de control remoto estándar
- Protección con contraseña
- Almacenamiento de tarjeta SD
- Control de sistema expansible
- Protocolo Ethernet para procesadores
- AB Compact Logix y Micro Logix (default)

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

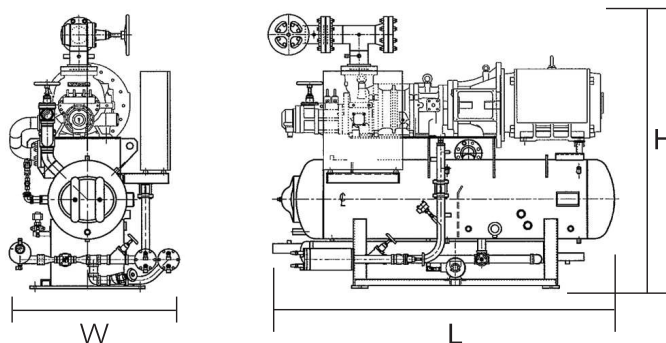
- Monitor de puntos de ajuste del estado principal disponible en cualquier pantalla del controlador
- Interruptor SSR I/O
- Tiempo real y tendencias históricas
- ID programable para entradas analógicas
- Menú de calibración
- Clase I, Div. 2 opciones disponibles
- Acceso rápido al menú de ajustes



# PAQUETE COMPRESOR TORNILLO

## DIMENSIONES & CFM

Las dimensiones son sólo para referencias. Por favor, póngase en contacto con MYCOM para obtener dibujos más detallados



### TSOC - UN FILTRO

MODELO DE COMPRESOR	CFM (W)	LARGO (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso kg
170JS	276	2.67	1.43	2.06	2585
160VS	294	2.95	1.43	2.03	2223
170JM	359	2.67	1.43	2.06	2813
160VM	367	2.95	1.43	2.03	2359
160VL	441	2.82	1.38	2.06	2359
170JL	467	2.62	1.43	2.11	2903
200VS	574	3.20	1.45	2.34	2950
220JS	606	3.20	1.45	2.29	3947
200VM	719	3.30	1.45	2.21	3130
220JM	788	3.59	1.58	2.47	3947
200VL	860	3.59	1.58	2.42	4627
220JL	1025	3.64	1.58	2.54	4900
250VS	1120	3.74	1.65	2.60	4582
280JS	1335	4.30	1.99	2.98	7580
250VM	1400	4.30	2.08	2.82	6715
250VL	1670	4.32	2.08	2.92	7170
280JM	1735	4.35	1.99	3.05	8400
250VLL	1980	4.63	2.20	3.10	8400
280JL	2259	4.70	2.20	3.23	9710

### INYECCION DE LIQUIDO - DOS FILTROS

MODELO DE COMPRESOR	CFM (W)	LARGO (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso kg
170JS	276	2.67	1.43	2.06	2450
160VS	294	2.95	1.38	2.03	2090
170JM	359	2.75	1.35	2.06	2680
160VM	367	2.95	1.38	2.03	2225
160VL	441	3.02	1.38	2.06	2225
170JL	467	2.75	1.35	2.11	2770
200VS	574	3.23	1.35	2.34	2770
220JS	606	3.23	1.38	2.29	3765
200VM	719	3.30	1.35	2.21	2950
220JM	788	3.59	1.55	2.47	4445
200VL	860	3.59	1.58	2.42	3585
220JL	1025	3.64	1.55	2.54	4720
250VS	1120	3.76	1.58	2.60	4400
280JS	1335	4.30	1.83	2.98	7260
250VM	1400	4.30	1.83	2.82	6305
250VL	1670	4.32	1.83	2.92	6760
280JM	1735	4.34	1.81	3.05	7985
250VLL	1980	4.63	2.00	3.10	7985
280JL	2259	4.70	2.11	3.25	9300

### TSOC - DOS FILTROS

MODELO DE COMPRESOR	CFM (W)	LARGO (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso kg
170JS	276	2.67	1.43	2.06	2585
160VS	294	2.95	1.50	2.03	2223
170JM	359	2.75	1.50	2.06	2813
160VM	367	2.95	1.50	2.03	2359
160VL	441	3.02	1.50	2.06	2359
170JL	467	2.75	1.50	2.11	2903
200VS	574	3.23	1.55	2.34	2950
220JS	606	3.23	1.55	2.29	3947
200VM	719	3.30	1.55	2.21	3130
220JM	788	3.59	1.63	2.47	3947
200VL	860	3.59	1.63	2.42	4627
220JL	1025	3.64	1.63	2.54	4900
250VS	1120	3.76	1.65	2.60	4582
280JS	1335	4.30	2.09	2.98	7580
250VM	1400	4.30	2.98	2.82	6715
250VL	1670	4.32	2.42	2.92	7170
280JM	1735	4.34	2.42	3.05	8400
250VLL	1980	4.63	2.37	3.10	8400
280JL	2259	4.70	2.37	3.25	9710



**Aceite Mykoil**



**Especialmente diseñado para  
Compresores Mycom**

*Aceite Mykoil*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# ACEITE MYKOIL

## MYKOIL® 40

Dada la necesidad de darle óptima vida a sus equipos, nace el lubricante MYKOIL altamente refinado, inerte y doble hidrogenado, especial para compresores tornillo y reciprocantes MYCOM que trabajan con amoníaco en sistemas inundados. Es compatible con otros aceites a base PAO, nafténico, alquil-benceno (AB) y parafínico doble hidrogenados para su uso con amoníaco, es compatible con todos los sellos y elastómeros comúnmente usados en estos sistemas incluyendo Buna-N, NBR, Neopreno y Viton®.

Comparado con lubricantes nafténicos tiene grandes beneficios como:

- Menos reposición y arrastre de aceite.
- Superior limpieza en el sistema.
- Superior estabilidad química y térmica.
- Menos desgaste y espumación.
- Cambios de aceite prolongados.
- Alta eficiencia.
- Mayor productividad.

## MYKOIL® 60

Es un lubricante sintético especialmente formulado a base de polialquilenglicol (PAG) para cumplir la función de un lubricante miscible con gas Amoníaco, recomendado en sistemas de expansión directa (DX). Su capacidad de brindar una miscibilidad óptima con este refrigerante asegura un mejor retorno de aceite al compresor. Adicionalmente, el bajo arrastre de aceite al lado de alta presión garantiza una mejor eficiencia térmica y ganancias de productividad a través de una reducción en costos de mantenimiento. Brinda una lubricación superior y una protección anti-desgaste debido a su alto índice de viscosidad.

## MYKOIL® 80

Es una mezcla sintética a base de alquilbenceno diseñada para funcionar bajo los requerimientos severos de los sistemas de R717, circuito cerrado con expansión directa (DX) y HCFC. Las ventajas de MYKOIL80 contra aceites minerales nafténicos y otras formulaciones a base alquilbenceno incluyen:

- Miscibilidad y solubilidad parcial con amoníaco y R22 para mejor lubricación de válvulas y otros componentes, menos corrosión y mejor retorno de aceite al compresor.
- Mejora en la lubricación a altas temperaturas para compresores reciprocantes debido a que el índice de viscosidad es alto y ofrece mejor protección contra el desgaste que los aceites a base AB o hidrotratados.
- Limpieza del sistema superior.
- Estabilidad química y térmica superior.
- Probabilidad de menor espuma.
- Tiempos prolongados entre cambios de aceite.

Diseñado para compresores de tipo tornillo o reciprocante MYCOM que trabajan con gas R22, está garantizado para funcionar en evaporadores que operan en temperaturas hasta -40°F (-40°C). Es compatible con todo tipo de elastómero para sellos y 'O-rings' incluyendo Neopreno, Buna-N, NBR y Viton®, además de ser compatible con aceites nafténicos, PAOs y otros aceites a base AB en operación con R22.



ESPECIFICACIONES		MYKOIL® 40	MYKOIL® 60	MYKOIL® 80
Punto de Fluidéz	°F	- 40	- 60	- 51
	°C	- 40	- 51	- 46
Gravedad Específica @		60 °F (0.8670)	20 °C (1.033)	60 °F (0.871)
Viscosidad	@ 40°C cSt	70.0	52.0	67.8
	@100°C cSt	8.8	11.1	8.4
NSF Certificación		H2	H1	H1
Grado de Viscosidad ISO		68	68	68
Punto de Inflamación	°F	474.8	430	505
	°C	246	221	263
Índice de Viscosidad		98	212	93

## Bomba de Aceite



# Bomba de Aceite

*Serie MP*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

# BOMBA DE ACEITE

## Serie MP

### BOMBAS DE ACEITE *Serie MP*

La bomba de aceite Serie MP MYCOM tiene un diseño de rotores especiales de alta calidad, ha sido desarrollada de acuerdo a la larga experiencia de fabricación del compresor tipo tornillo. La bomba tiene un perfil de rotor macho de 4 lóbulos y rotor hembra de 6 lóbulos, estas características no se encuentran en bombas de engranes convencionales.



### CARACTERÍSTICAS

- Alta eficiencia.
- Compacta y de alto rendimiento.
- Selección de velocidad y desplazamiento.
- Mínimo desgaste de cojinetes por la eliminación del empuje axial.
- Funcionamiento sin ruido ni vibraciones.
- Mayor eficiencia del sello mecánico y menor desgaste por fricción.
- Las bombas de la Serie MP son las únicas con doble tornillo helicoidal.
- Mayor confiabilidad sobre otros tipos de bomba.
- Las bombas Serie MP están diseñadas para ser más eficientes en condiciones de presión y temperaturas altas, eliminando virtualmente los problemas comunes de operación que reduce la vida activa de una bomba convencional.
- Más de 5000 equipos trabajando alrededor del mundo.
- No presenta problemas trabajando a diferenciales de presión de 20 kgf/cm<sup>2</sup>.
- No es necesaria la instalación de una válvula reguladora para ajustar la presión.

### CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

Máxima presión de descarga:

**20 kgf/cm<sup>2</sup> (284 psi)**

Diferencial de presión entre succión y descarga:

**20 kgf/cm<sup>2</sup> (284 psi)**

Regulación de presión:

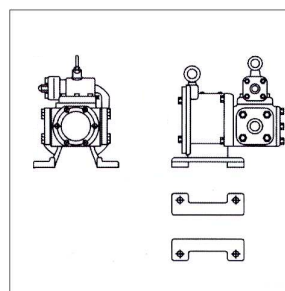
**1-4 kgf/cm<sup>2</sup>**

Máxima temperatura de aceite:

**80°C**

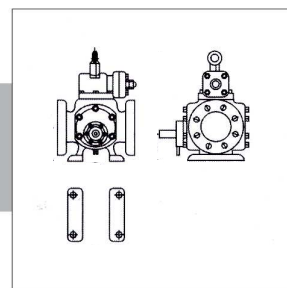
Rango de viscosidad

**3~500 CST**

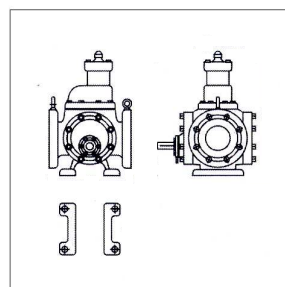


F50P / F60P

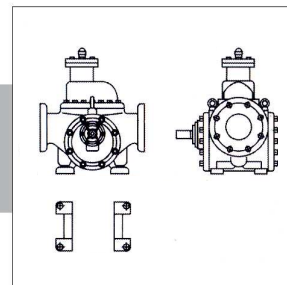
M50P / M60P



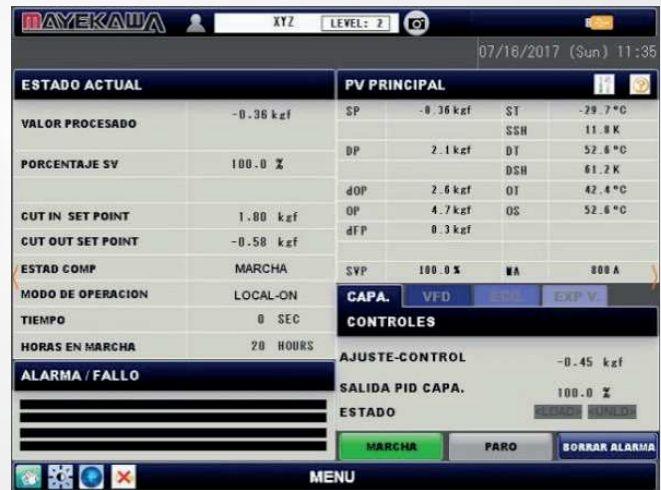
M80P



M100P







**Panel Mypro Touch 12.1”**

# Panel de Control

*Mypro Touch*



# Panel de Control Mypro Touch

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS

- Instalado en la línea de compresores tornillo Mycom.
- Pantalla Táctil (HMI Touch) disponible en 12.1 pulgadas.
- Disponible en varios idiomas: Español, portugués, inglés, alemán, francés, ruso, etc.

### VISUALIZACIÓN DE DATOS

- Variables de presión, temperatura, amperaje, frecuencia, nivel y capacidad de compresión
- Mensajes de alarma y falla del compresor
- Status de Control

### TIPOS CONTROL

- Control de variador de frecuencia
- Control Auto Vi para compresores TORNILLO - Serie J
- Control del Condensador
- Control de nivel
- Control Expansión
- Control de Bombas
- Control de válvula deslizante (capacidad)

### CONTROL AUTO STAGE

El panel Mypro Touch tiene la capacidad de gestionar hasta 08 unidades de compresores en un sistema con un mismo régimen de trabajo, por medio de un control denominado auto-stage; el cual es una estrategia orientada a garantizar una mejor eficiencia de la capacidad térmica y consumo de energía

### PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN (OPCIONAL)

- MODBUS: RTU (RS 485, 232), TCP/IP
- Opcionales: PROFIBUS, PROFINET y Ethernet

### ACCESO REMOTO A LA INFORMACIÓN

Supervisión y edición de la información disponible en panel a través de protocolo de comunicación Ethernet

### ACTUALIZACIÓN DEL SOFTWARE DE HMI

Fácil actualización vía USB

### DISPONIBLE DATOS DE LOG VIA USB O SD CARD

Registra los datos de funcionamiento y fallos de operación

## PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN

- \* Mypro Touch tiene un software que puede ser fácilmente actualizado.
- \* La comunicación es posible con otros paneles de control y un PLC maestro.
- \* Los valores operativos, las fallas y las alarmas se pueden registrar y enviar mediante una base de datos a un usuario a través de la comunicación utilizada.

**SD Card:** Registro de datos

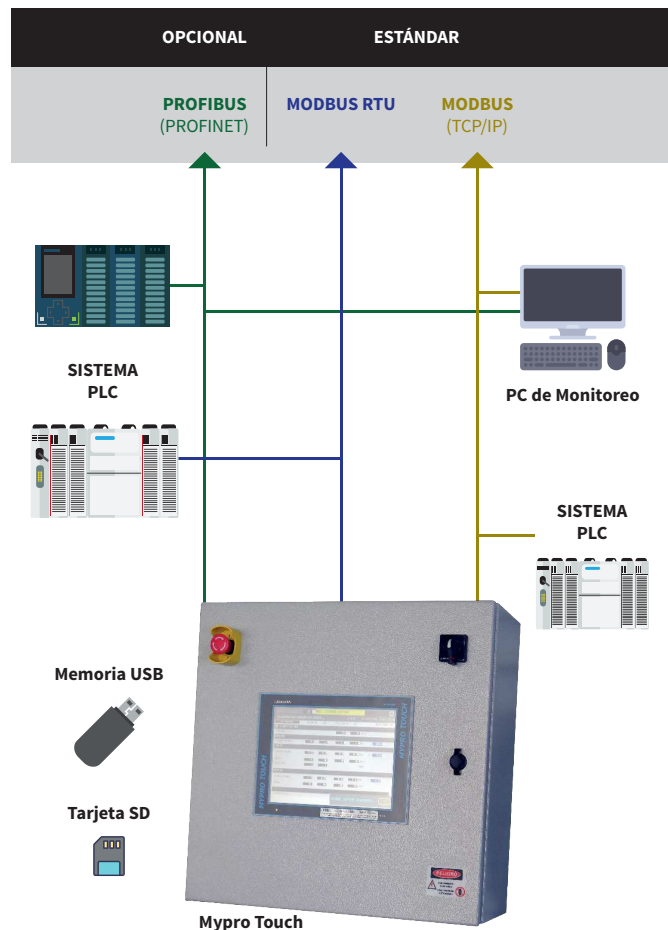
**USB:** Actualización de software

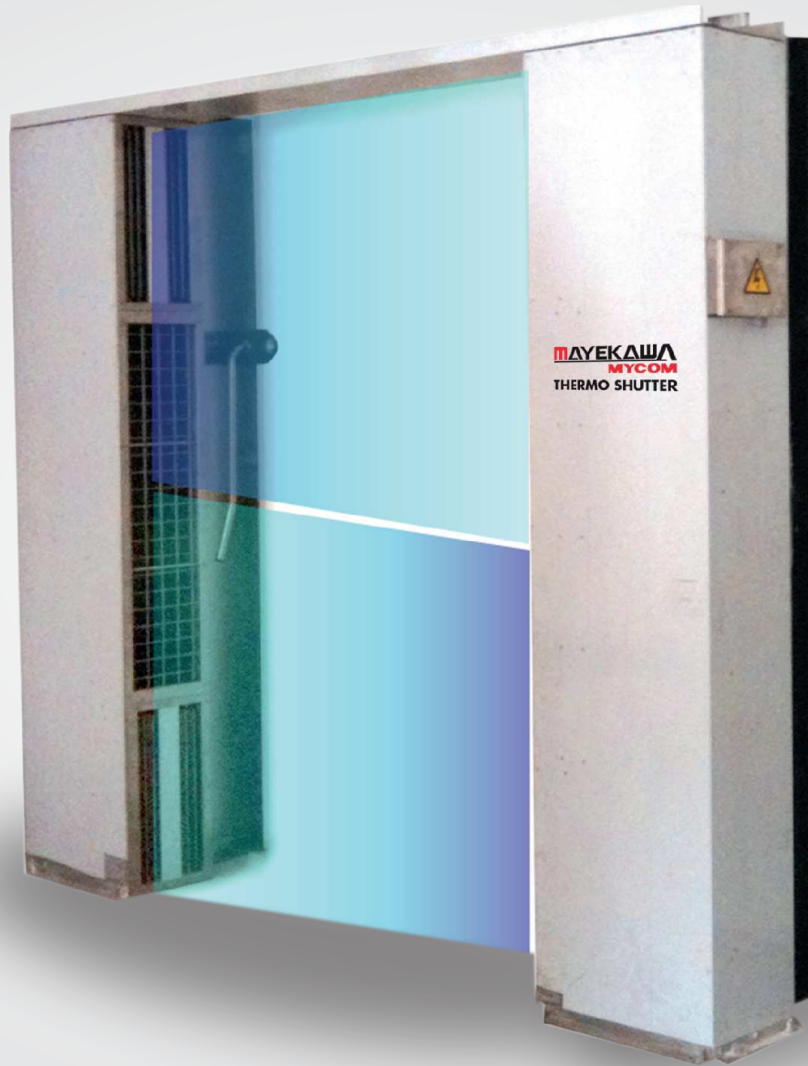
**Comunicación TCP / IP:** para ordenadores

**Mantenimiento a través de TCP / IP (ethernet IP, etc)**

**Comunicación Serial:** MODBUS RTU (RS 485, 232), TCP/IP y Driver Ethernet Rockwell

**Opcional:** Profibus, Device Net, Ethernet / IP y PROFINET





# Thermo Shutter

## *Cortina de Aire*

**MAYEKAWA**  
**MYCOM**

42

[www.mayekawa.com.mx](http://www.mayekawa.com.mx)

# Thermo Shutter Cortina de Aire

## THERMO SHUTTER/CORTINA DE AIRE

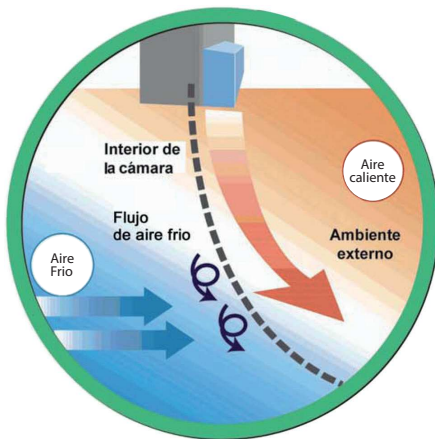
El Thermo Shutter es una nueva cortina de aire de flujo horizontal desarrollada por MYCOM para cámaras, antecámaras de refrigeración y andenes de despacho.

### VENTAJAS

- Ahorro de energía
- Mejor calidad en los productos almacenados
- ¡Higiénico!
- Reducción de inversión de nuevos equipos

## CORTINA DE AIRE CONVENCIONAL

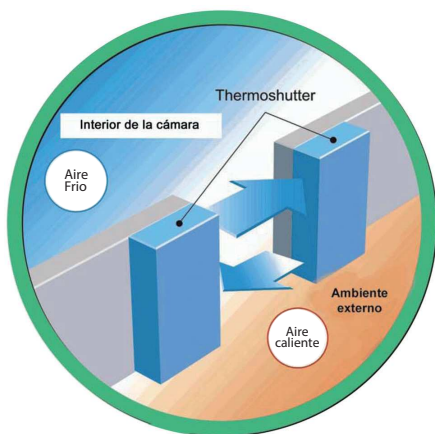
En la cortina convencional, el flujo de aire impulsado es más débil en la parte inferior, siendo esta zona en donde el aire frío tiene más presión.



## CORTINA DE AIRE THERMO SHUTTER

El **Thermo Shutter** impulsa el aire horizontalmente, de tal modo que la presión de impulsión es igual en toda la sección de la puerta, proporcionando un bloqueo más eficiente.

**“Eficiencia de 75% en comparación a una puerta sin protección”**

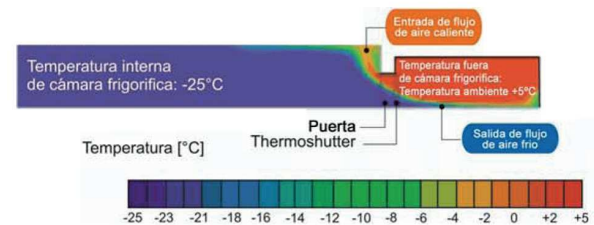
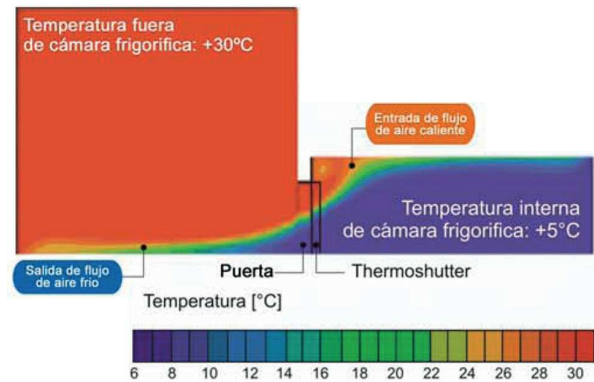


## EJEMPLOS

Imágenes con análisis de flujo de aire caliente.

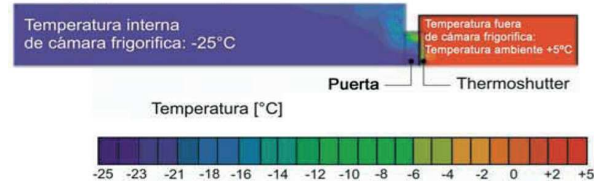
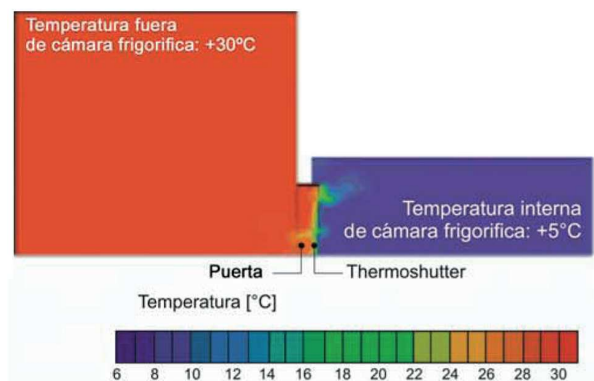
## THERMO SHUTTER DETENIDO

15 seg. aproximados con puertas abiertas



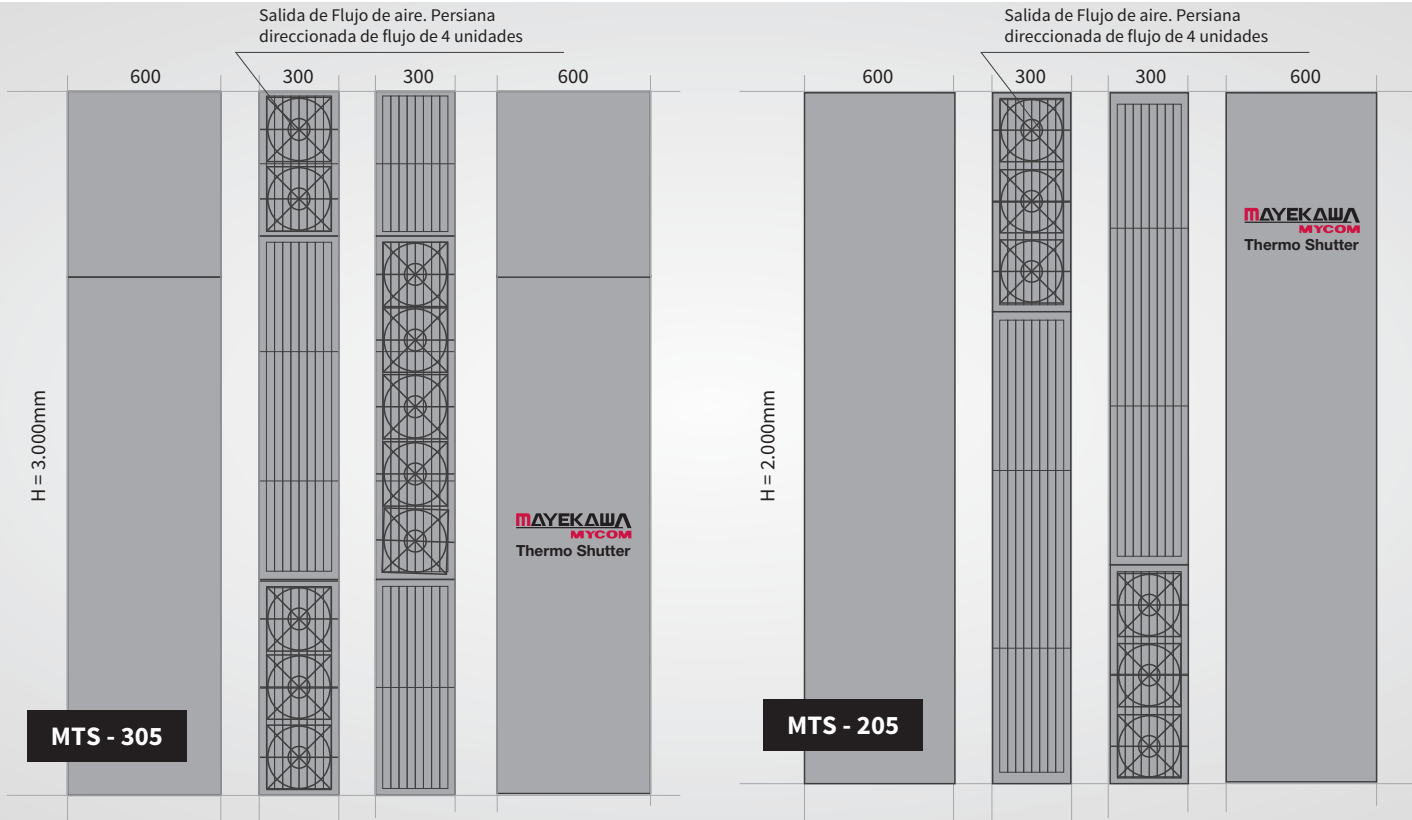
## THERMO SHUTTER EN OPERACIÓN

15 seg. aproximados con puertas abiertas





# Thermo Shutter Cortina de Aire



## ESPECIFICACIONES DE EQUIPOS STANDARD

Fabricamos los equipos según la necesidad del cliente

		MTS-215	MTS-245	MTS-275	MTS-305	MTS-335	MTS-365	MTS-395
TIPO	Altura (mm)	2100	2400	2700	3000	3300	3600	3900
	Ancho (mm)	300						
	Largo (mm)	600						
Largo de apertura standard		3000						
Peso izquierda + Derecho (kg)		80+80	90+90	105+100	110+110	125+120	130+130	140+140
Material		Acero inoxidable (excepto ventilador)						
VENTILADOR	Dispositivo	Ventilador con eje de 22 cm de espesor						
	No. de ventiladores	6	8	8	10	10	12	12
	Potencia nominal del ventilador	75 W/ unidad						
	Tensión nominal	200 V / Trifásico						
	Potencia eléctrica (w) 50hz/60Hz	660/840	800/1120	800/1120	1100/1400	1100/1400	1320/1680	1320/1680
	Consumo (A) 50Hz/60Hz	9/8.4	12/11.2	12/11.2	15/14	15/14	18/16.8	18/16.8
Condiciones ambientales		Temperatura -10 °C ~ + 45°C   Humedad relativa: hasta un 90%						
Accesorios		Panel de control						
Opcionales		Placa cobertora de techo, marco de puerta para evitar calentamiento						

## NOTA

- Mayekawa puede diseñar y fabricar Thermo Shutter con dimensiones especiales en caso de requerirse
- La placa de cobertura opcional es necesaria en caso de que las puertas abran por el lado exterior de la cámara
- La información técnica mencionada en el presente documento está sujeta a modificación sin previo aviso

“Premiada en Japón por su capacidad de ahorro energético”  
(Asociación de cámaras frigoríficas Japonesas)

## Ciudad de México Corporativo

### Av. Coyoacán #945

Colonia Del Valle  
México, D.F. CP 03100  
Tel: (01 55) 5062-0840 • (01 55) 5062-0870  
(01 800) 888-1001  
[www.mayekawa.com.mx](http://www.mayekawa.com.mx)

## Monterrey

### Av. Central #230, Bodega 114

Colonia Los Lerma  
Guadalupe, Nuevo León, CP. 67188  
Tel: (01 81) 8347-3085 • (01 81) 8347-8966  
[mycom-mty@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-mty@mayekawa.com.mx)

## Guadalajara

### Calle Guatemala # 2100

Colonia del Sur  
Guadalajara, Jalisco. CP 44929  
Tel: (01 33) 3615-5768 • (01 33) 3615-5765  
[mycomgdl@mayekawa.com.mx](mailto:mycomgdl@mayekawa.com.mx)

## Irapuato

### Av. Independencia # 1657-C

Colonia La Valenciana  
Irapuato, Guanajuato. CP 36557  
Tel: (01 462) 624-5962 • (01 462) 624-9353  
(01 462) 624-9264  
[mycombjo@mayekawa.com.mx](mailto:mycombjo@mayekawa.com.mx)

## Culiacán

### Av. Nicolás Bravo #1572-1

Colonia Morelos  
Culiacán, Sinaloa. CP 80170  
Tel: (01 667) 715-4199  
[mycom-culiacan@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-culiacan@mayekawa.com.mx)

## Hermosillo

### Calle Fray Toribio de Benavente #38

Colonia Los Arcos  
Hermosillo, Sonora. CP 83250  
Tel: (01 662) 216-2047 • (01 662) 216-4757  
[mycom-hermosillo@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-hermosillo@mayekawa.com.mx)

## Villahermosa

**Calle 8 Mza. 11, Bodega 2 Parque Deit,**  
Colonia Anacleto Canabal 1a. Sección  
Villahermosa, Tabasco. CP 86103  
(01 993) 317-0247 • (01 993) 317-0249  
[mycom-vsa@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-vsa@mayekawa.com.mx)

## Mérida

### Calle 20, No.- 238, local 1 y 2

Colonia Leandro Valle  
Mérida, Yucatán CP 97143  
(01 999) 469-9510 • (01 999) 469-9511  
[mycom-merida@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-merida@mayekawa.com.mx)

## La Habana Cuba

### Calle 3ra entre 76 y 78

Edif. Habana, Ofic. 102, Playa  
Tel: (01 800) 888-1001  
[mycom-cuba@mayekawa.com.mx](mailto:mycom-cuba@mayekawa.com.mx)

## Planta CIVAC

Av. de los 50 metros #381  
Colonia Civac  
Jiutepec, Morelos  
CP 62578  
**Tel: (01 777) 319-1684**

## Servicio Técnico

Tel:  
(01 55) 5062-0859

## Ingeniería

Tel:  
(01 55) 5062-0891