

COMPRESIÓN DE **GASES**

— Y PROCESOS DE —

REFRIGERACIÓN

PARA LA INDUSTRIA ENERGÉTICA

www.mayekawa.com.mx

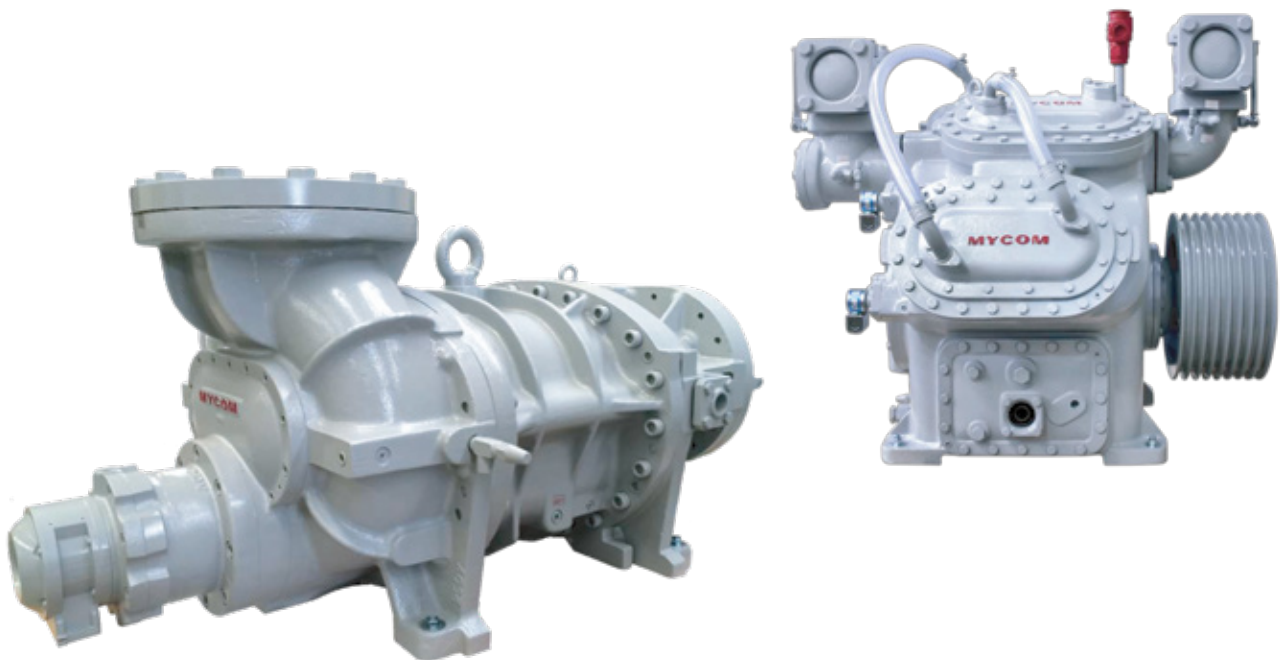
Síguenos como
Mayekawa de México en:



Por casi un siglo, Mayekawa ha crecido junto a

Con más de 120,000 compresores vendidos, Mayekawa se ha abierto camino en varios ramos de la industria, desde la alimentaria y bebidas hasta la energética (petróleo y gas).

Durante ya casi un siglo, Mayekawa, empresa de origen japonés, se ha dedicado a proveer soluciones de ingeniería a un importante número de empresas en todo el mundo. El gran crecimiento de la marca Mycom la ha convertido en una de las más reconocidas en los mercados de petróleo, gas y químicos, en donde ofrece diversas aplicaciones que van desde paquetes estándar hasta desarrollos personalizados, caracterizados por un excelente diseño, calidad y máximo rendimiento.




Historia

Cronología del desarrollo de nuestros compresores y establecimiento de nuestras oficinas principales

1924 Kisakuma Maekawa funda Mayekawa Co. En Tokio Japón.

1934 Comienza la producción en línea de los compresores reciprocantes.

1961 Se establece la marca Mycom.


Multicilindro de alta velocidad.

1964 Se establece Mayekawa de México, la primera filial de la empresa en el extranjero.

1966 Serie de compresores tornillo.



1967 Mayekawa Estados Unidos

1968 Mayekawa Brasil

sus clientes, que son lo más importante



Red mundial

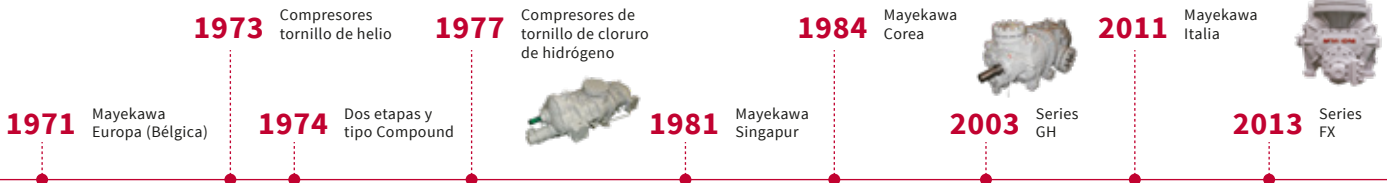
Contamos con 100 oficinas y 7 plantas de producción en más de 40 países; 60 oficinas adicionales y 3 plantas más en Japón.

Plantas de producción

- Planta Moriya, Japón
- Planta Higashihiroshima, Japón
- Planta Saku, Japón
- Planta Changwon, Corea
- Planta Chennai, India
- Planta Bélgica, Bélgica
- Planta Torrance, Estados Unidos
- Planta Nashville, Estados Unidos
- Planta Cuernavaca, México
- Planta Aruja, Brasil

Principales oficinas para proyectos de petróleo, gas y energía

- Tokio / Moriya, Japón
- Seúl / Yeosu, Corea
- Singapur, Singapur
- Jakarta, Indonesia
- Bangkok / Rayong, Tailandia
- Zaventem, Bélgica
- Milano / Bologna, Italia
- Dubai, Emiratos Árabes
- Al Khobar, Arabia Saudita
- Houston / Torrance, Estados Unidos
- Ciudad de México, México
- Sao Paulo / Rio de Janeiro, Brasil



Aplicaciones de Mayekawa



UPSTREAM

- Compresor Wellhead
- Compresor de recuperación de vapor (VRU)
- Compresor de inyección
- Compresor de recolección de gas



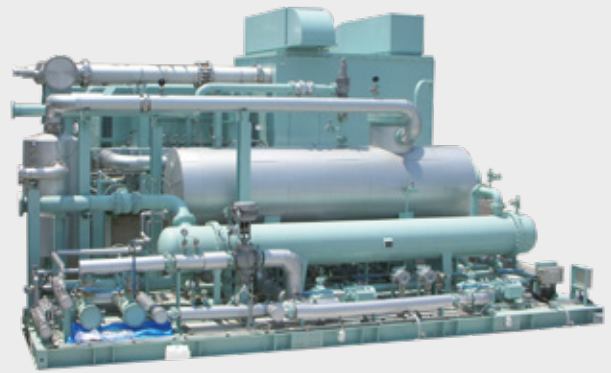
MIDSTREAM

- Compresor Gas Booster
- Compresor Tank BOG
- Compresor VOC
- Refuerzo de gas combustible
- Enfriador de control de punto de rocío
- Enfriador de deshidratación

Modelos



Recuperación de gases de desfogue
Arabia Saudita - 200M / 700kW



Unidad de recuperación de almacenamiento de crudo y sistema de refrigeración
Japón - 400XL / 1500kW, 250L / 600kW



Compresor de recuperación de vapor
Vietnam Offshore - 3225MMC / 600kW



Compresor de GNL BOG
Turquía - 400S / 830kW



Gas Chiller
Africa - 4032XLLLC / 2400kW

Tecnología única con refrigerantes naturales



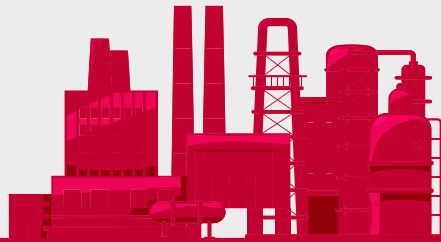
Refrigerador
NH₃ / CO₂



Sistema de ciclo de aire para temperatura ultra baja. Ciclo de Ne Brayton refrigerador criogénico.



Bomba de aire de calor CO₂ / Suministro de agua caliente



DOWNSTREAM

- Compresor de gas
- Compresor de gas sintético
- Compresor COG
- Compresor de gas de proceso
- Enfriador de proceso / Sistema de licuefacción
- Turbina de gas / Reforzador del motor
- Compresor de transferencia de gas / Líquido
- PSA / Membrana / Compresor reformador
- Proceso de recuperación de gas / Sistema de purificación
- Bio / Compresor de gas de vertedero
- Brine / Enfriador de agua
- Reboiler / Proceso de secado de la bomba de calor / Enfriador de entrada de aire de turbina de gas
- Compresor accionado por motor de gas / Refrigerador
- Depósito de explosivos

CONSUMIDOR



Chiller para proceso de gas
 Malasia - 250L / 1560kW



Chiller para enfriamiento
 Malasia - 160L / 130kW



Compresor PSA
 Rusia - 400L / 1320kW



Sistema NH3 BOG
 Marruecos - 160M / 130kW



Planta de recuperación / Purificación de NH3
 China - 2520SSC / 280kW



Amplificador de turbina de gas
 Nigeria - GH250S / 550kW



Compresor de transferencia de GLP
 México - 6HK / 45kW



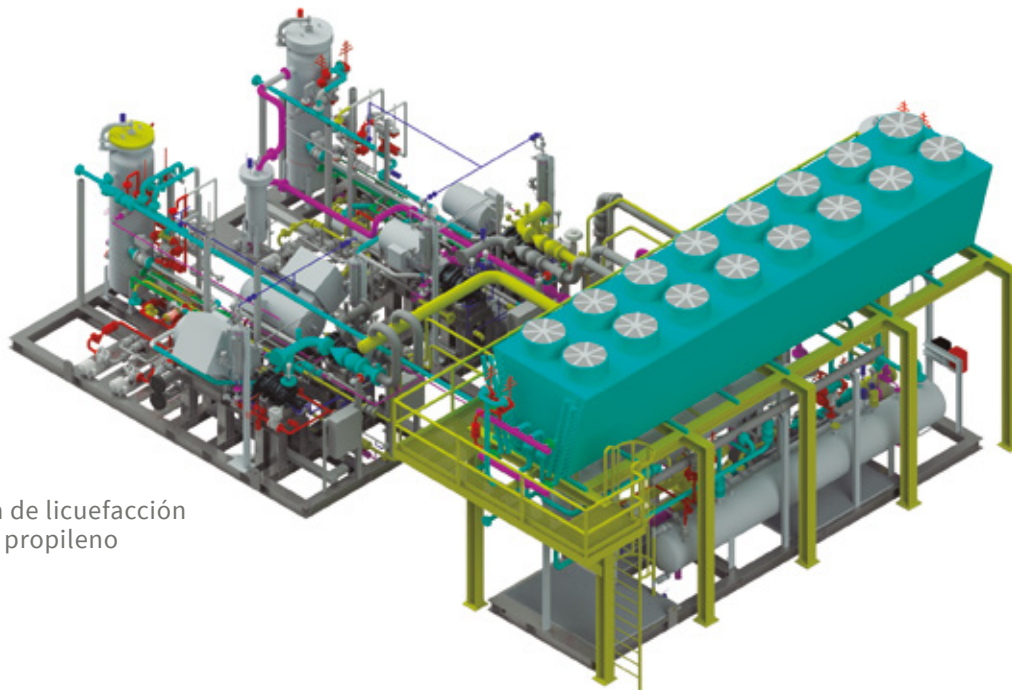
Planta de licuefacción de CO²
 Corea - 200S / 230kW

El soporte técnico más completo del mercado

■ Ingeniería

Somos fabricantes y ofrecemos servicios robustos de diseño, ingeniería y automatización que maximizan el rendimiento y confiabilidad de su sistema. A través del tiempo en Mayekawa hemos desarrollado herramientas propias como programas de análisis estructural y modelados 3D que son utilizados para complementar el proceso de diseño, desde componentes individuales como intercambiadores de calor hasta sistemas completos de ingeniería de planta.

Nuestro equipo de ingeniería trabaja siempre en estrecha colaboración con los clientes, vamos de la mano desde el comienzo con estudios de factibilidad hasta la culminación de cada proyecto. Mayekawa está respaldada por experimentados ingenieros de todo el mundo que tienen la solución técnica perfecta que nuestros clientes necesitan.



■ Sistema de licuefacción con gas propileno

■ Códigos y estándares

Con la experiencia de Mayekawa es posible aplicar en nuestros productos los códigos y estándares más exigentes a nivel mundial: API619, API, ASME, TEMA, PED, ML, EAC, ANSI, DIN, JIS, IEC, ATEX, etc.

■ Fabricación y control de calidad

En Mayekawa utilizamos diferentes y avanzadas técnicas de fabricación que hemos venido perfeccionando desde hace 100 años, lo que nos convierte en la empresa líder de nuestro ramo, asegurando un alto estándar de calidad a nivel mundial; aplicamos controles basados en el ISO 9001 y otros códigos internacionales según corresponda. Nos ubicamos en lugares estratégicos a nivel global para responder rápida y eficazmente, fabricamos compresores o ensamblamos paquetes estando más cerca de lo que podría imaginar. Nos adecuamos a todas las necesidades y también realizamos pruebas especiales, procesos de inspección y documentación.

■ I + D

La mejora continua es parte fundamental en Mayekawa, constantemente nos encontramos investigando y desarrollando mejor tecnología. Exploramos nuevos refrigerantes naturales dando prioridad a la sostenibilidad y así reducir el impacto de la industria en el medio ambiente.

■ Servicio a cliente

Ofrecemos a nuestros clientes el mejor servicio y soporte onshore y offshore. Nuestro equipo está capacitado y certificado para proporcionar ayuda oportuna a cada uno de nuestros clientes, brindamos servicios de mantenimiento preventivo, análisis de maquinaria, mejoras al sistema, procesos y estudios teóricos. Cada una de nuestras sucursales cuenta con un amplio stock de refacciones. También realizamos remanufactura de compresores.

www.mayekawa.com.mx



Compresores

Los compresores Mycom de Mayekawa se caracterizan por tener un diseño único, durable y resistente.

Desplazamiento: aprox. 40 a 18,000 m³ / hr, 20 a 10,000 CFM

■ Compresor Tornillo

Tornillo inundado de aceite con alta fiabilidad.

Los más vendidos desde hace mucho tiempo: Series UD y V

Modelos emblemáticos ampliamente utilizados para aplicaciones en diversas industrias, cuentan con una excelente reputación.

Compresores Compound de doble etapa - Serie C

Compresor de dos etapas compuesto en una carcasa con solo controlador, cuenta con sistema de aceite lubricante simple.

Serie GH de alta presión

Alta presión con alta eficiencia debido a un nuevo perfil de rotor.

Aceite inundado avanzado - Serie FX

Máxima la fiabilidad del compresor tornillo inundado de aceite con separador de lubricación e inyección.

Nueva generación: Series J y APJ

Eficiencia superior con el nuevo perfil del rotor



UD & V



C



J & APJ



FX



GH



WBHE



K

■ Compresor recíprocante

Alta eficiencia con el mejor costo.

■ Los gases que manejamos

Pueden variar según el modelo

Gas hidrocarbonado	Mezcla con H ₂ S, gas de refinería, gas asociado, gas natural, gas de coque, biogás, gas de vertedero.
Gas de materia prima	Cloruro de metilo, cloruro de hidrógeno, cloruro de vinilo, cloro.
Gas industrial	Hidrógeno, Helio, Nitrógeno, Dióxido de Carbono.
Refrigerante	Refrigerante natural (amoníaco, propano, propileno, butano, pentano, etc.), HCFC, HFC, HFO